



# A 9220 T.I.

Cod.4-100547/A - 2.0 del 04/04

## **English**

page 2

Safety instructions

Installation instructions

Operating instructions

Maintenance

## **Français**

page 26

Consignes de sécurité

Instructions pour l'installation

Instructions pour l'utilisation

Entretien

## Definitions for identifying hazard levels are shown below with respective signal words



**DANGER**

*Immediate hazards which will result in severe personal injury or death.*



**DANGER**



**WARNING**

*Hazards or unsafe practices which could result in severe personal injury or death.*



**WARNING**



**CAUTION**

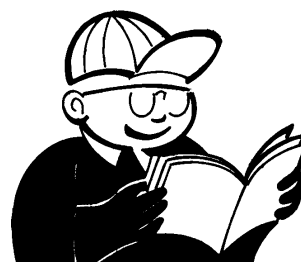
*Hazards or unsafe practices which could result in minor personal injury or product or property damage.*



**CAUTION**



***Read these instructions  
before placing the  
machine in service !***



**WARNING**

*Failure to follow danger and warning instructions may lead to serious personal injury or death to operator or bystander. Do not operate this machine until you read and understand all the dangers and warnings and this manual. Keep all instructions permanently with the machine where they can be easily consulted.*



**WARNING**

NOTE: Some of the illustrations in this manual have been taken from photographs of prototypes. Standard production models may differ in some details.

---

## TABEL OF CONTENTS

---

UNPACKING / ASSEMBLY .....	3
INSTALLATION .....	4
OWNER'S RESPONSIBILITY .....	5
TECHNICAL DATA .....	6
PRINCIPAL OPERATING PARTS .....	6
OPERATING INSTRUCTIONS .....	7
BEAD BREAKING .....	7
DEMOUNTING/MOUNTING .....	8
INFLATION .....	11
BEAD SEALING .....	12
MAINTENANCE .....	14
TROUBLE-SHOOTING .....	16
CRITICAL SAFETY INSTRUCTIONS .....	17
GENERAL ELECTRIC LAYOUT .....	18
GENERAL COMPRESSED AIR LAYOUT .....	22

---

## UNPACKING / ASSEMBLY

---



### WARNING

*Carry out carefully all the unpacking, assembly and installation operations described in the following pages.*

*Failure to do so may damage the machine and prejudice operator safety.*



### WARNING

- ☐ Remove the packing from the top section of the machine and check to see if it has been damaged during transport. Find the points where the machine is fixed to the pallet (Fig.1).
- ☐ The machine is made up of two main elements:
  - A cabinet
  - B tower

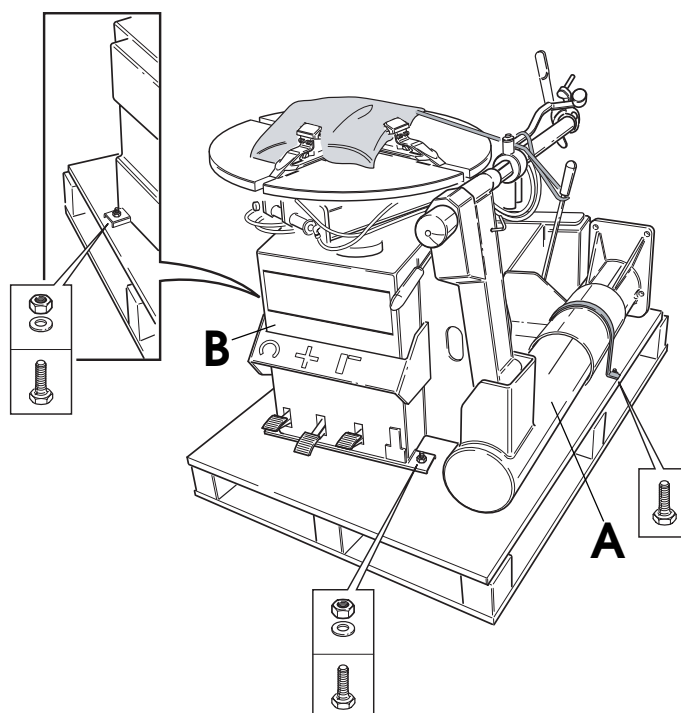
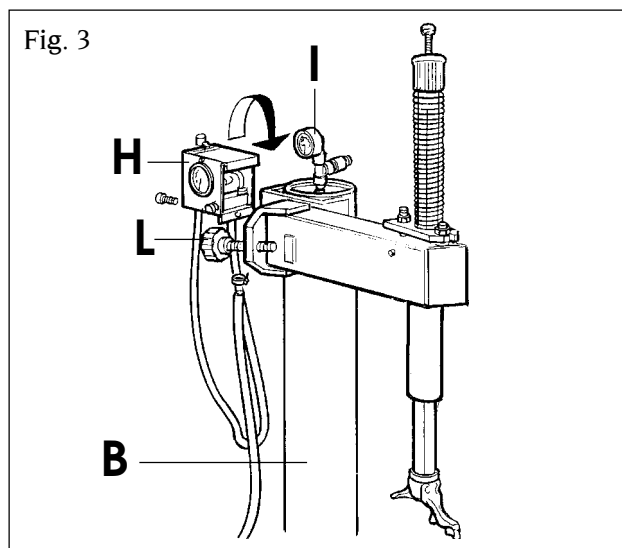
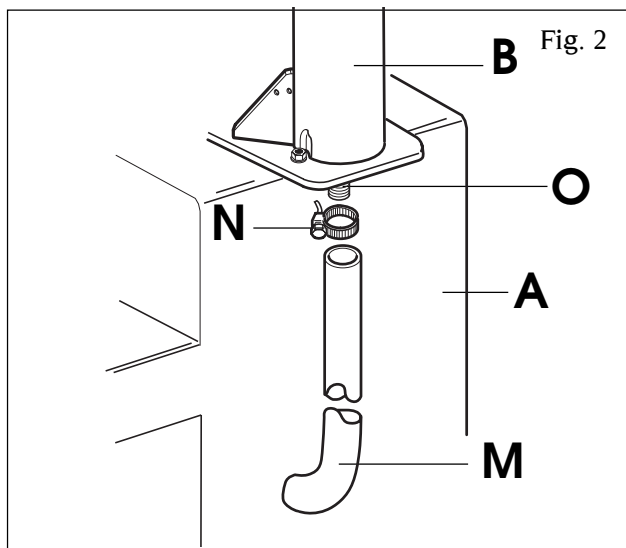


Fig. 1

- ❑ Lift tower "B", locate it on cabinet "A" and secure it with the nuts provided as per Fig. 2.
- ❑ Mount the enclosure with pressure gauge "H" to the tower "B" (Fig.3), and secure it.
- ❑ Remove the plug and screw in the valve + pressure gauge unit "I" (Fig.3)
- ❑ Screw down the adjustment knob "L" (Fig.3)
- ❑ Fit the rubber hose "M" on connection "O" and tighten the hose clip "N" (Fig.2)
- ❑ Hoist the machine off the pallet and proceed with installation.



## INSTALLATION



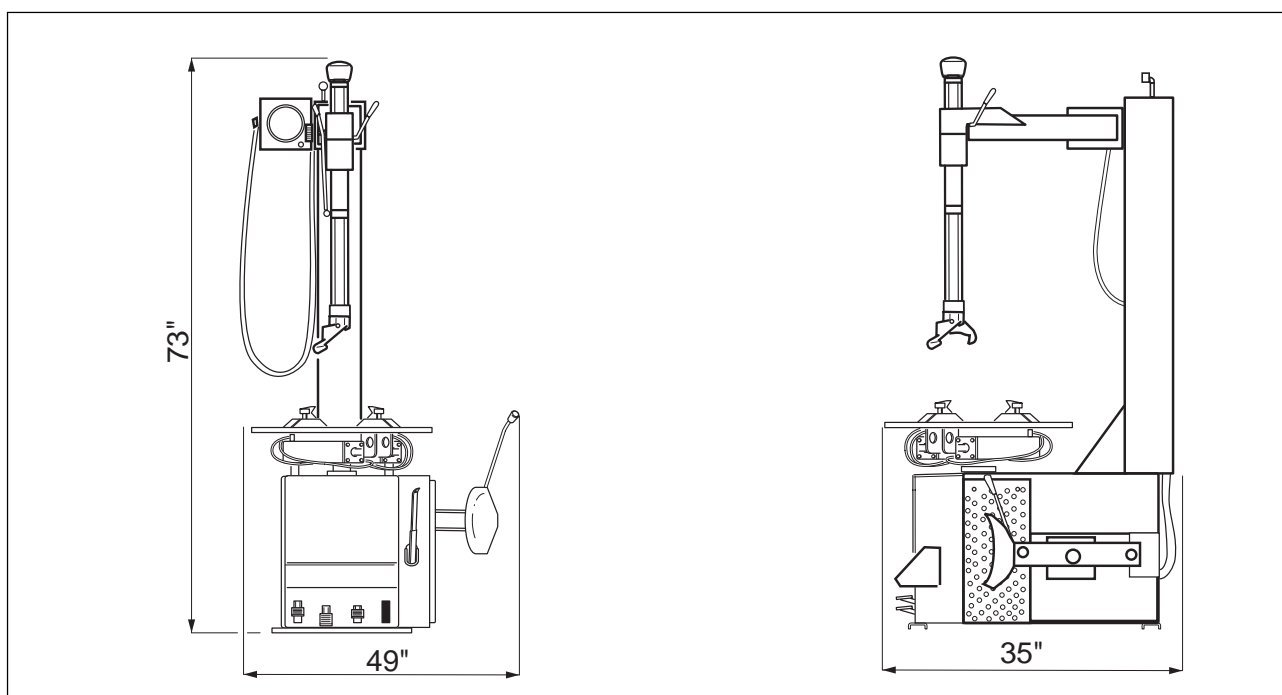
**CAUTION**

*Proper unit installation is necessary for safe use and efficient operation. Proper installation also helps protect the unit from damage and makes service easier. Always place posters and instructions near the unit.*



**CAUTION**

Select a location using the envelope drawings below. The area should provide the operator with enough space to use the equipment in a safe manner. The floor area selected should be easy to clean and should be away from oil, grease, brake lathe chips etc. Avoid areas where bystanders and customers may be present.





## WARNING

*The electrical hook up must be made only by a licenced electrician or other specialized personnel.*

Attach a power plug conforming to current regulations in force in the place of installation. We recommend that the machine have a dedicated electrical outlet with a circuit breaker on the line and a grounding circuit.

The electrical wiring cross-section must be based on the machine's power draw shown on the rating plate.

Before making the electrical and pneumatic hook-ups check to make sure that the machine configuration is as illustrated in Figure 4, with pedal (10) in the "fully depressed" position.

For correct machine operation the pressure range of the compressed air supply must be between 116 psi (8 bar) and 174 psi (12 bar).



## WARNING

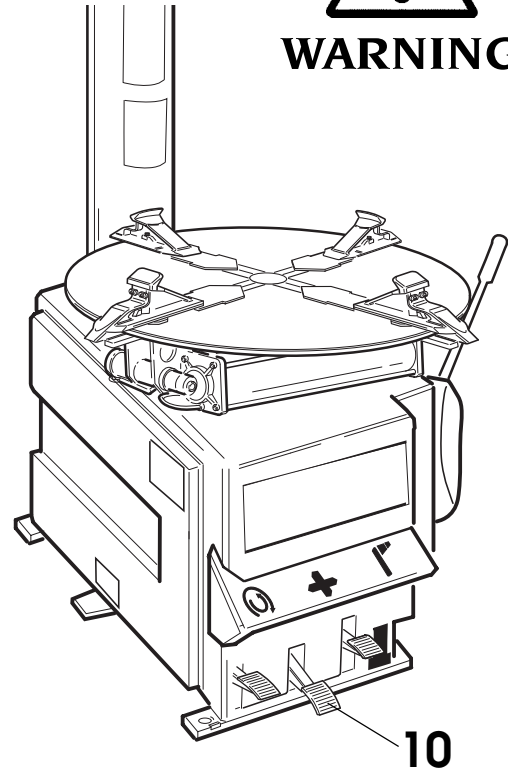


Fig. 4



## CAUTION

*Before connecting the electrical supply plug to the panel, check that the line voltage is the same as reported on the machine specification label (plate).*



## CAUTION

---

## OWNER'S RESPONSIBILITY

---

- ☐ Check to make sure that the installation conforms to all applicable State Codes, Rules and Regulations.
- ☐ Carefully check the unit for correct initial function of all parts.
- ☐ Read this Manual carefully and learn how to operate the machine correctly and safely.
- ☐ Keep this Operator and maintenance manual in a place where it is readily accessible for reference by operators.
- ☐ Check to make sure that all operators are properly trained, know how to operate the unit correctly, and are properly supervised.
- ☐ To avoid industrial accidents, the machine must be run by just one operator.
- ☐ The machine must be used only with all its components in the correct position and under conditions of complete safety.
- ☐ Check the machine regularly and meticulously, and perform all necessary maintenance operations.
- ☐ Perform maintenance and service work on the apparatus only using original or approved spare parts.
- ☐ Always keep the operating instructions in the vicinity of the machine and attach the supplied poster in a position near the machine where it is clearly visible; ensure the poster is kept clean so that it will remain legible through the course of time.



## WARNING

**Do not remove or deface the safety Danger, Warning or Caution decals. Replace any missing or illegible Danger, Warning or Caution decals. Missing or damaged decals can be obtained at your nearest Corghi dealer.**

**Do not wear ties, loose fitting clothes or necklaces when operating or servicing Corghi equipment. Tie back long hair or cover with a scarf or a cap.**



## WARNING

---

## TECHNICAL DATA

---

- ☐ Table top clamping capacity: ..... inside clamping: 13" to 23"  
..... outside clamping: 10" to 20"
- ☐ Bead breaking pressure (on shoe): ..... 3420 lbs at 145 psi (1550 Kg)
- ☐ Bead breaker opening: ..... 12.5" (320 mm)
- ☐ Max. wheel diameter: ..... 41" (1050 mm)
- ☐ Max. wheel width: ..... 12"
- ☐ Rim width: ..... 11"
- ☐ Table top rotation torque: ..... 650 ft-lb (90 Kgm)
- ☐ Table top rotation speed: ..... 6.5 rpm
- ☐ Weight: ..... 423 lbs (192 Kg)
- ☐ Pneumatic motor: ..... GAST 4AM
- ☐ Three phase motor: ..... 200/380±10% Volt - 50/60 Hz - 0.55 Kw
- ☐ Single phase motor: ..... 115±10% Volt - 50/60 Hz - 0.75 kw
- ☐ Air pressure: ..... 145 psi (10 bar)
- ☐ Noise level when running: ..... ≤ 70 dB (A)
- ☐ Max. height: ..... 73" (1870 mm)
- ☐ Max. width: ..... 49" (1220 mm)
- ☐ Max. depth: ..... 35" (900 mm)
- ☐ Tank capacity: ..... 4.2 gallons (16 lt)

---

## PRINCIPAL OPERATING PARTS

---



## CAUTION

**Know your unit. If all persons using the unit know how it operates, maximum safety and performance will be obtained. Learn the function and location of all controls. To prevent accidents and injuries, the unit must be properly installed, properly operated and properly maintained.**



## CAUTION

Refer to the drawing with references on the last page of this manual.

List of parts and description:

- 1 Vertical slide (mount/demount head-holder arm - allows vertical adjustment of the mount/demount head).
- 2 Mount/demount head (to mount and demount the tire from the wheel).
- 3 Swing arm (for horizontal adjustment of the mount/demount head)
- 4 Tank tower (contains the compressed air required to feed the tubeless inflation system).
- 5 Swing arm adjustment knob.
- 6 Valve + pressure gauge (175 psi max. pressure relief valve and inflation pressure read-out gauge).

- 7 Sliding clamp table (rotating table for supporting the wheel).
- 8 Sliding clamp (for locking the wheel to the table).
- 9 Table top rotation control pedal with three positions:
  - position 0: table stopped
  - pedal depressed (and held down with foot): clockwise rotation
  - pedal lifted (and held up with foot): counterclockwise rotation
- 10 Sliding clamp closure control pedal with three positions: OPEN / CLOSE and CLAMP APPROACH.
- 11 Bead breaker pedal (operates bead breaker shoe 14)
- 12 Inflation pedal (three-position pedal to inflate the tire with the Doyfe inflator chuck 16).
- 13 Pressure gauge (to read tire inflation pressure).
- 14 Bead breaker shoe (mobile shoe to break bead from rim).
- 15 Release valve button (for manual release of excess air pressure from tire).
- 16 Doyfe inflator chuck (to clip to the tire valve for inflation purposes).
- 17 Bead lifting tool.
- 18 Rim support (mobile 2-position support for normal and racing wheels).
- 19 Filter/lubricator and pressure regulator (air treatment unit that filters and lubricates the air and restricts maximum supply pressure to 145 psi [10 bar]).
- 20 nflation nozzles (air jets from nozzles expand tire walls during inflation of tubeless tires).
- 21 Vertical slide locking lever (blocks the mount/demount head on the edge of the rim).
- 22 afety relief valve (maximum pressure 175 psi [12 bar]).
- 23 Protection kit for alloy wheels.

---

## OPERATING INSTRUCTIONS

---



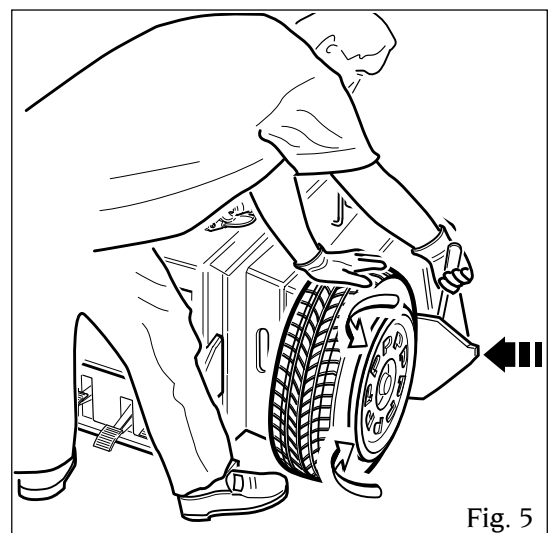
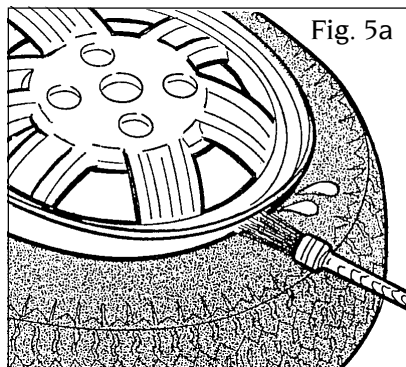
---

### BEAD BREAKING

---

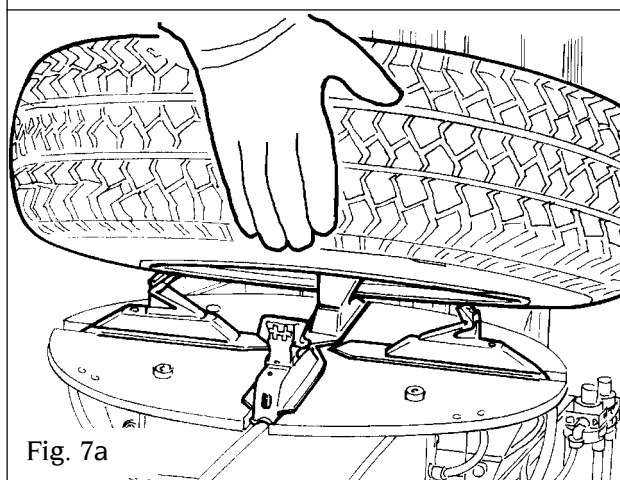
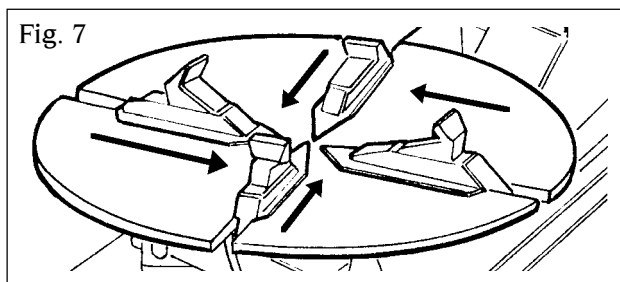
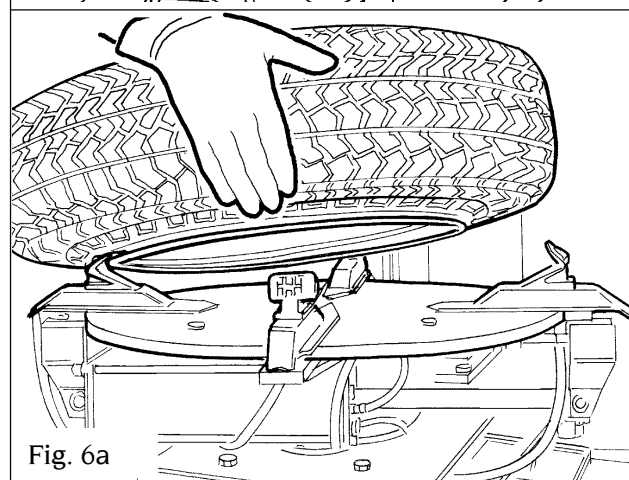
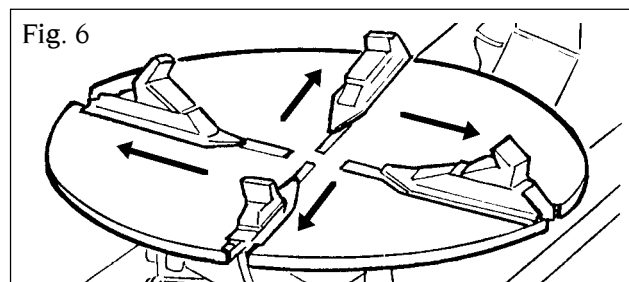
Preliminary operations:

- ☐ Deflate tire completely by removing valve core from stem.
- ☐ Remove all weights from both sides of the rim.
- ☐ Position the wheel as shown in Figure 5 and bring the bead breaker shoe against the edge of the rim.
- ☐ Depress pedal (11) and break the bead.
- ☐ Repeat these steps for the opposite side of the wheel. It may prove necessary to loosen the bead in several points around the rim to free it completely.
- ☐ Liberally apply tire manufacturer approved rubber lubricant to the entire circumference of both beads to facilitate mounting/demounting and to prevent damage to the beads (Fig.5a).



## DEMOUNTING/MOUNTING

- Depress pedal (10) to bring the sliding clamps to the outside of the table (Fig.6) if you wish to clamp the rim on the outside as shown in Figure 6a (recommended for alloy rims); alternatively, keep pedal (10) depressed to bring the sliding clamps to the centre of the table (Fig.7) if you wish to clamp the rim on the inside (Fig.7a).



**CAUTION**

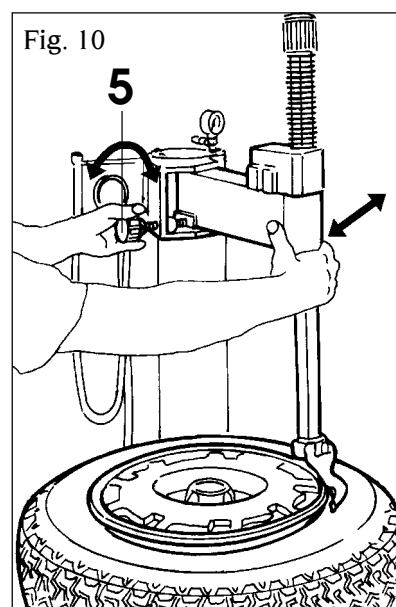
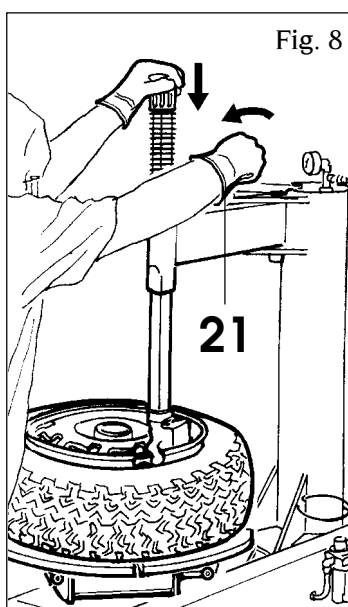
*If you are working with aluminium alloy wheels, external locking is recommended, using with the supplied protection kit for the sliding clamps (23) in order to avoid the risk of damaging the wheel.*

*The sliding clamp protection kit must also be used for external locking of 10" wheels.*



**CAUTION**

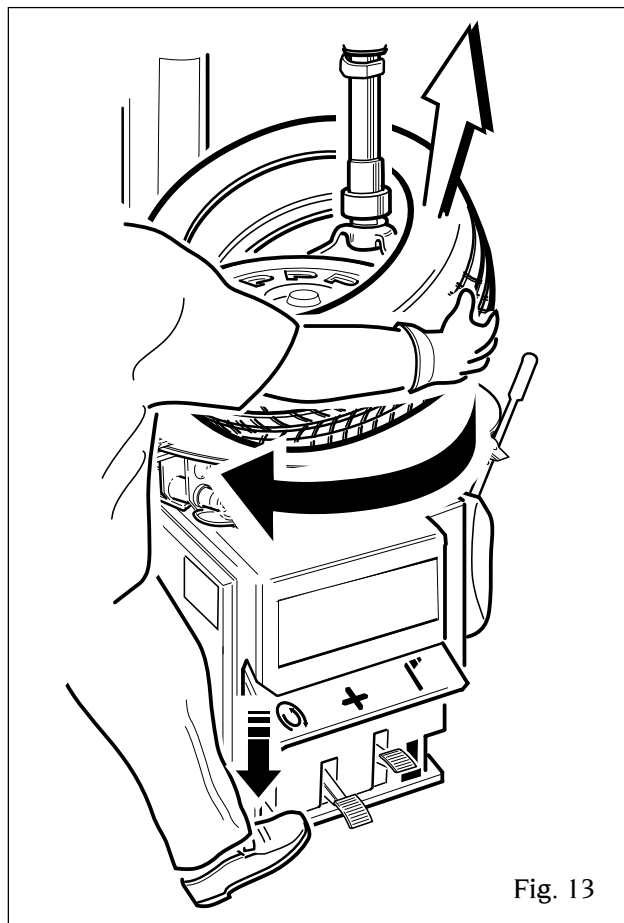
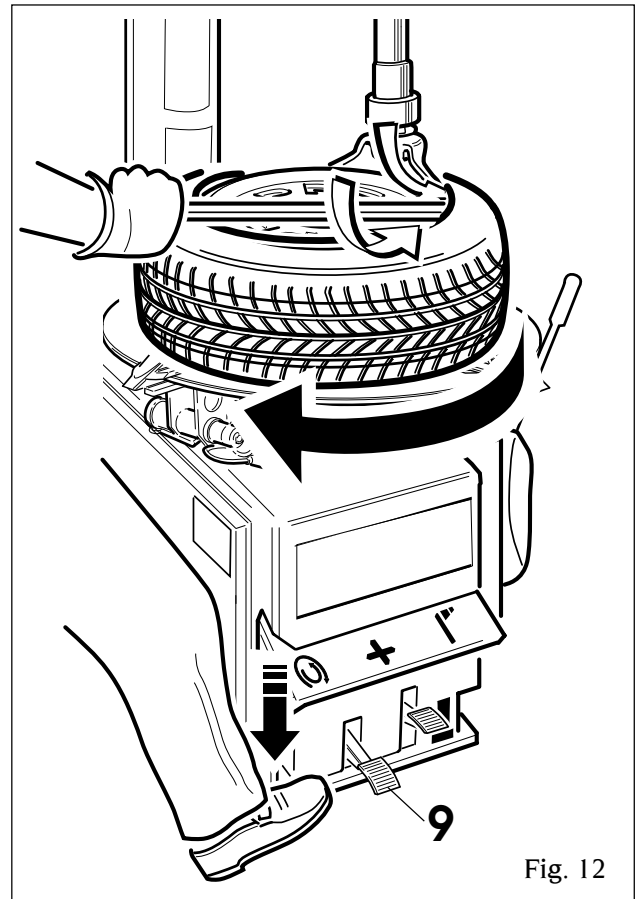
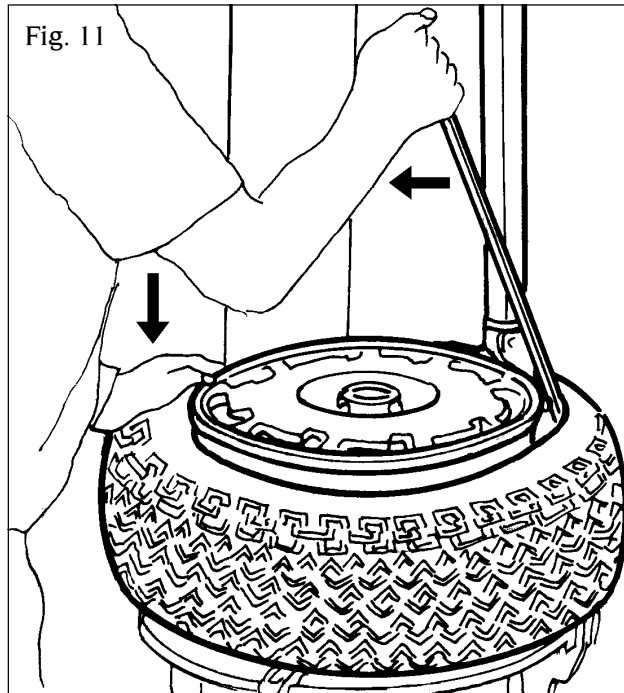
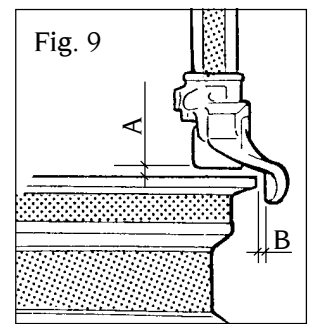
- Place the wheel on the sliding clamp table with the narrow side of the wheel's drop centre facing upward (tires must be removed and re-fitted only from the narrow side).
- Press pedal (10) in order to clamp the wheel with the sliding clamps.
- Position the mount/demount head against the edge of the rim (Fig.8).
- Immobilize vertical movement of the head with lever (21) (Fig.8).
- Turn knob (5) in order to adjust the mount/demount head as illustrated in Figure 10.





**NOTE:** distance A (Fig.9) is created automatically when lever (21) is operated; distance B can be adjusted using knob (5).

- ❑ Assist a portion of the upper bead into the drop centre of the wheel by pushing down on the sidewall opposite the mount/demount head (Fig.11).
- ❑ Insert and position the bead lifting tool (17) on the mount/demount head (Fig.11).
- ❑ Lift the upper tire bead over the knob portion of the mount/demount head (Fig.12)



- ❑ Depress table top pedal (9 - Fig.12) to turn the table top clockwise. The upper bead will be automatically guided up and over the edge of the rim. Repeat the procedure for the bottom bead (Fig.13). Move the swing arm clear and remove the tire.
- ❑ If the tire has an inner tube, once the upper bead has been demounted, bring the horizontal slide clear and remove the inner tube before demounting the lower bead.

- ❑ Apply a liberal amount of tire manufacturer approved rubber lubricant to both beads before attempting the mounting operation (Fig. 14).

Lubricated beads require much less force to mount/seat and are protected against torsional damage.

Inspect the entire wheel and tire for any damage that may affect mounting or inflation.

- ❑ Place the tire on the rim and bring the swing arm into its operating position. Position the bottom bead (as shown in Figure 15) so that it is above the rear portion of the mount/demount head and below the front portion. Depress the table top pedal to begin clockwise rotation and thus mount the bead. Use the wheel's drop centre by pushing down on the sidewall opposite the head (as shown in Figure 15) to reduce tensional force on the bead as the wheel rotates.
- ❑ Once the bottom bead is completely mounted, repeat the same steps for the upper bead (Fig. 16).

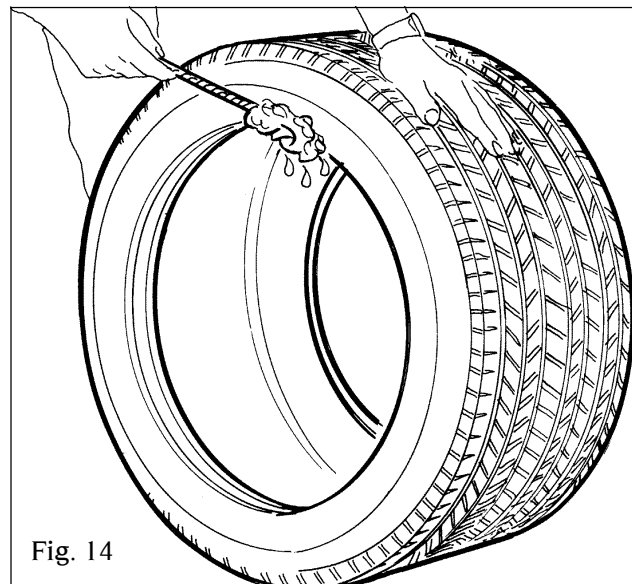


Fig. 14

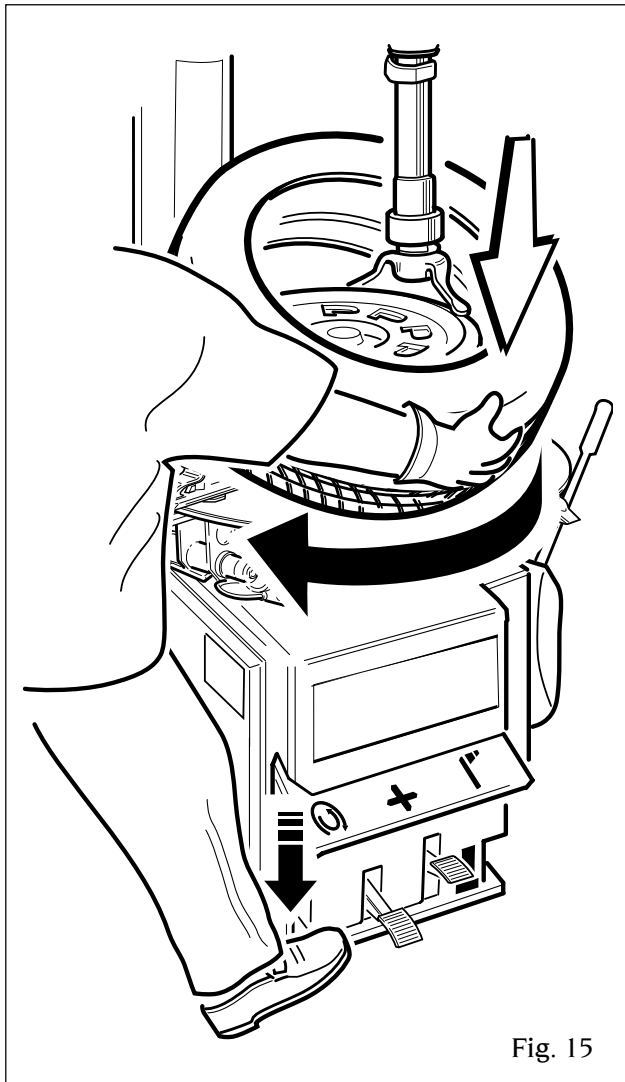


Fig. 15

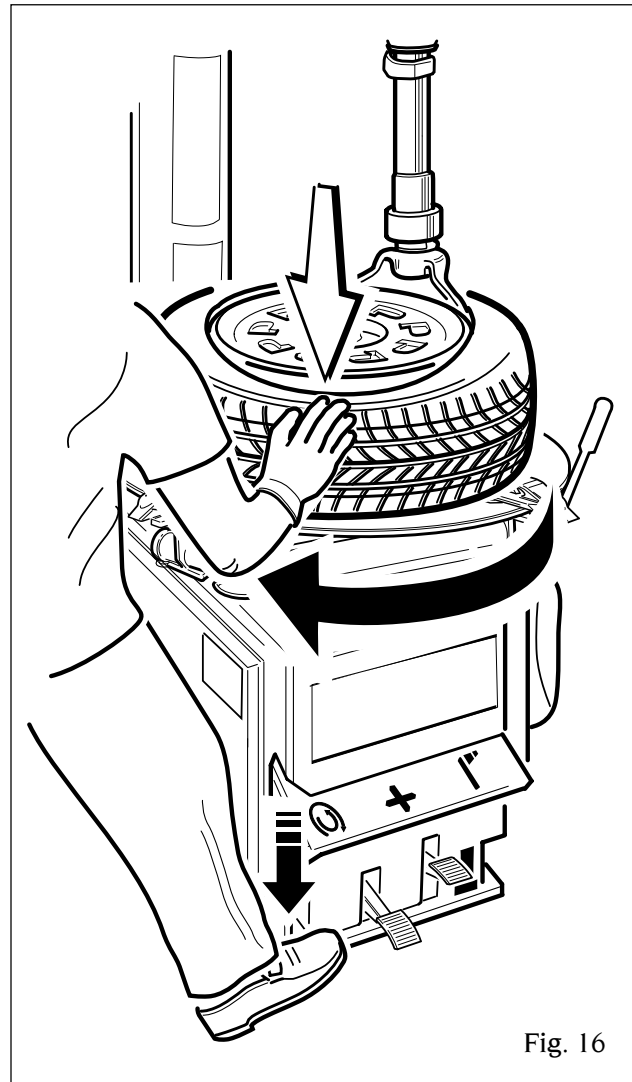





Fig. 16

## INFLATION

The machine has a tire inflation pedal (12) and a gauge (13) to register the air pressure in the tire.

 <p><b>DANGER</b></p> <p><i>Explosion Hazard Never exceed 40 PSI while seating beads.</i></p>		 <p><b>DANGER</b></p> <p><i>Explosion Hazard Never inflate tire above m a n u f a c t u r e r ' s recommended pressure after bead is seated.</i></p>
--	--	---



*Check pressure frequently: never exceed 40 psi while seating beads. Once seated, never exceed tire manufacturer's recommended air pressure. Tyres can explode, especially if they are inflated beyond their limits. When the tire is being inflated using the inflator chuck, at any pressure, keep hands and body away from the area of the tire. An exploding tire, rim or bead sealing equipment may propel upward and outward with sufficient force to cause serious injury or death to operator or bystander.*



*Failure to follow the instructions given here can make tire inflation very dangerous!  
The machine, even if it limits pressure, does not provide sufficient protection against exploding tyres during inflation.*



Procedure for tire inflation:

- ☐ Release the wheel from the sliding clamps on the table top.
- ☐ Connect the Doyfe chuck (16) on the inflation hose to the valve stem.
- ☐ Inflate the tire by depressing the inflation pedal for brief periods. Check pressure registered on the gauge frequently to make sure manufacturer recommended pressure is never exceeded. Inflate the tire with short blasts of air, keeping a constant check to ensure that the gauge reading is lower than the pressure indicated on the wall of the tire.
- ☐ Operator should keep hands and entire body away from the inflating tire to prevent serious injury from an exploding tire.

## BEAD SEALING



### DANGER

**Explosion Hazard**  
*Never exceed 40 PSI while seating beads.*



### DANGER

**Explosion Hazard**  
*Never inflate tire above manufacturer's recommended pressure after bead is seated.*



### DANGER

*Check pressure frequently: never exceed 40 psi while seating beads. Once seated, never exceed tire manufacturer's recommended air pressure. Tyres can explode, especially if they are inflated beyond their limits. When the tire is being inflated using the inflator chuck, at any pressure, keep hands and body away from the area of the tire. An exploding tire, rim or bead sealing equipment may propel upward and outward with sufficient force to cause serious injury or death to operator or bystander.*



### DANGER



### DANGER

*Failure to follow the instructions given here can make tire inflation very dangerous! The machine, even if it limits pressure, does not provide sufficient protection against exploding tyres during inflation.*



### DANGER

- ☐ Make sure the wheel is clamped on the table top from the inside.
- ☐ Make sure the valve is without its non-return piston.
- ☐ Connect the Doyfe chuck (16) on the inflation hose to the valve stem.
- ☐ Hold the tire with your hands (Fig.17) and lift it so that you create a small gap between lower bead and bottom edge of the rim and close the gap between the upper bead and top of the rim.

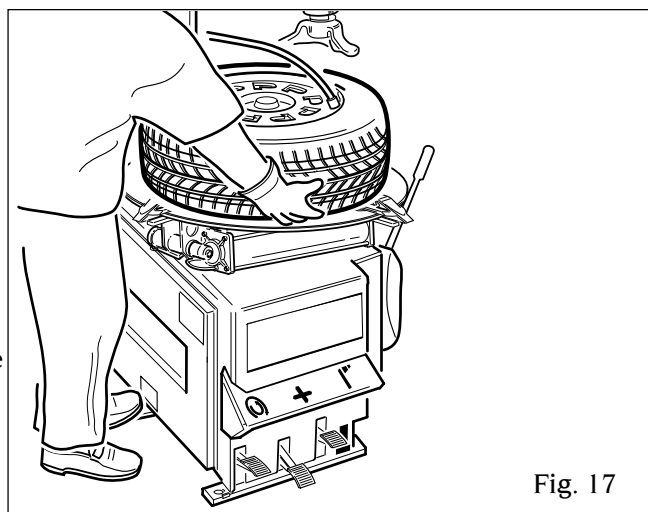
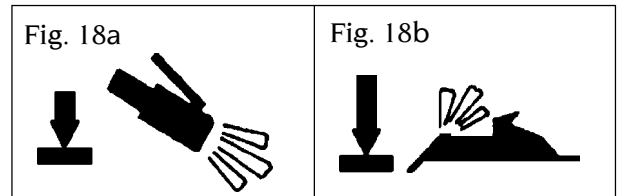


Fig. 17

- ❑ Depress the inflation pedal fully down to the bead sealing position (Fig.18b) for an instant (less than one second). The blast of air will expand the tire and seat the beads.
- ❑ Continue to depress the inflation pedal in the inflation position (Fig.18a) to complete bead sealing and tire inflation.



**NOTE:** Compressed air line pressure must be between 116 and 174 psi for the Tubeless Inflation system to operate efficiently.

---

## MAINTENANCE

---



### WARNING

***Before carrying out any adjustments or maintenance work, avoid industrial accidents by disconnecting the electrical and pneumatic supplies to the machine and ensuring that all moving parts are properly immobilized.***



### WARNING

Periodic monthly checks:

- ❑ Clean and lubricate the ways on the vertical slide
- ❑ The FRL unit (filter, regulator and lubricator) is installed to filter the air, regulate its pressure and lubricate it. The FRL unit withstands a maximum input pressure of 18 bar and has a regulation range from 0.5 to 10 bar. The setting can be modified by pulling the knob to the OUT position and turning it; after adjusting, return the knob to the locked position by pushing it down (fig.19a). The lubricating flow-rate is adjusted by turning the screw on the element "L", (fig.19b); normally the unit is preset at a pressure of 10 Bar, with lubricant having viscosity SAE20, so that one drop of lubricant is dispensed every 4 times the bead-breaker is operated (check through the transparent cup).

Check the lubricant level periodically through the windows provided and top up as shown in fig.19c. Top up only with SAE20 non detergent oil to a total quantity of 50 cc.

The FR filter regulator unit is equipped with an automatic system for drainage of the condensation water, so in normal conditions it does not require any particular maintenance. However, the water may be drained by hand at any time (fig.19d).

Normally it is not necessary to remove the cups, but this may be necessary after long periods out of use; if the cup cannot be removed with the hands only, use the spanner provided (fig.19c).

Clean with dry cloth. Avoid contact with solvents.

**IMPORTANT:** Corghi S.p.A. declines all liability for claims deriving from the use of non-approved spare parts or accessories.



### CAUTION

***Keep the workplace clean.***

***Never use compressed air to remove dirt or foreign matter from the machine.***

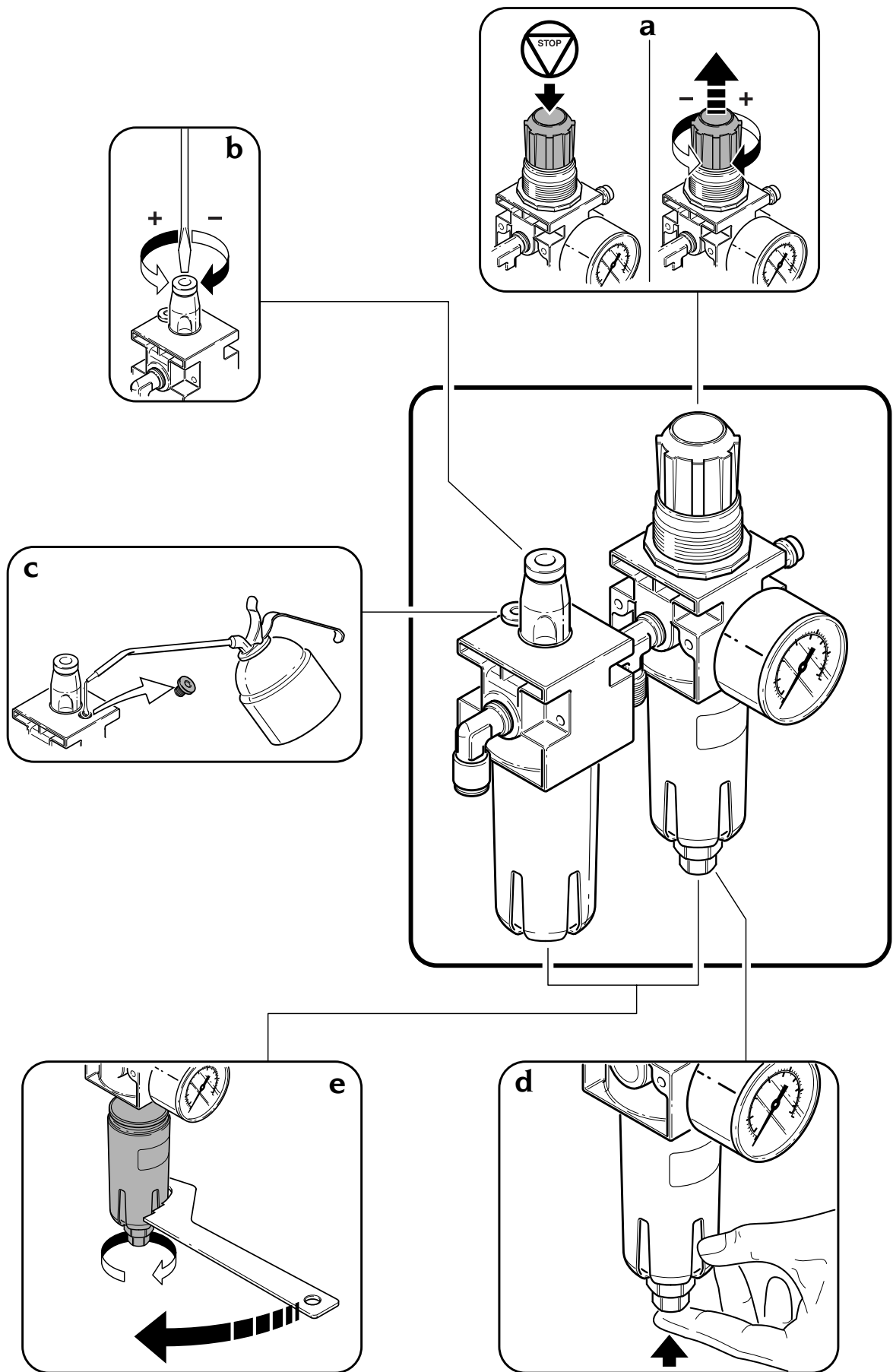
***Topping up or changing the oil with oil having different characteristics to those indicated can reduce the working lifetime and prejudice the performance of the machine.***

***It is expressly forbidden to perform any intervention aimed at changing the pressure setting of the relief valve. Corghi S.p.A. declines all liability for damages resulting from tampering with the relief valve.***



### CAUTION

Fig. 19



# TROUBLE-SHOOTING

PROBLEM	LIKELY CAUSES	REMEDIES
<input type="checkbox"/> When you depress the table top rotate pedal, the fuses blow.	<input type="checkbox"/> Power cord shorted. <input type="checkbox"/> Motor shorted.	<input type="checkbox"/> Check wires. <input type="checkbox"/> Change fuses <input type="checkbox"/> Change motor.
<input type="checkbox"/> Table top rotate pedal does not return to its home (centre) position.	<input type="checkbox"/> Control spring broken.	<input type="checkbox"/> Change control spring.
<input type="checkbox"/> Bead breaker and table top rotate pedals do not return to their home positions.	<input type="checkbox"/> Pedal return spring broken <input type="checkbox"/> Grease nipple empty.	<input type="checkbox"/> Change pedal return spring. <input type="checkbox"/> Top up grease nipple with SAE 20 non detergent oil.
<input type="checkbox"/> Air leak inside the machine (open the pedal unit panel and check exactly where the air is coming from).	<input type="checkbox"/> Air leak in bead breaker cock. <input type="checkbox"/> Air leak in table top cock.	<input type="checkbox"/> Change cock. <input type="checkbox"/> Change bead breaker cylinder. <input type="checkbox"/> Change table top cylinder. <input type="checkbox"/> Change swivel connector.
<input type="checkbox"/> Bead breaker cylinder has little force. It does not break the bead and leaks air.	<input type="checkbox"/> Silencer plugged. <input type="checkbox"/> Cylinder gaskets worn.	<input type="checkbox"/> Change gaskets. <input type="checkbox"/> Change bead breaker cylinder. <input type="checkbox"/> Change silencer.
<input type="checkbox"/> Bead breaking cylinder leaks air at pin.	<input type="checkbox"/> Seals worn.	<input type="checkbox"/> Change gaskets. <input type="checkbox"/> Change bead breaker cylinder.
<input type="checkbox"/> Table top will not turn in one direction.	<input type="checkbox"/> Reverser switch broken.	<input type="checkbox"/> Change reverser switch.
<input type="checkbox"/> Table top will not turn in either direction.	<input type="checkbox"/> Reverser switch broken. <input type="checkbox"/> Belt broken. <input type="checkbox"/> Gear motor jammed. <input type="checkbox"/> Fuse blown.	<input type="checkbox"/> Change reverser switch. <input type="checkbox"/> Change belt. <input type="checkbox"/> Change gear motor. <input type="checkbox"/> Change fuse.
<input type="checkbox"/> Table top makes a third of a turn and then stops.	<input type="checkbox"/> Gear motor seizing.	<input type="checkbox"/> Change gear motor.
<input type="checkbox"/> Table top does not clamp rim.	<input type="checkbox"/> Table top cylinder defective. <input type="checkbox"/> Clamping slide grippers worn.	<input type="checkbox"/> Change table top cylinder. <input type="checkbox"/> Change sliding clamp.
<input type="checkbox"/> Table top demounts or mounts tires with difficulty.	<input type="checkbox"/> Insufficient belt tension.	<input type="checkbox"/> Adjust belt tension or change it.
<input type="checkbox"/> Vertical slide lifts off too much or too little from the rim.	<input type="checkbox"/> Clamping plate not adjusted.	<input type="checkbox"/> Adjust plate.
<input type="checkbox"/> Inflation gauge needle does not go back to "0".	<input type="checkbox"/> Defective gauge. <input type="checkbox"/> Gauge damaged by impacts	<input type="checkbox"/> Change gauge.



## CRITICAL SAFETY INSTRUCTIONS



### WARNING

*Failure to follow danger and warning instructions may lead to serious personal injury or death to operator or bystander. Do not operate this machine until you read and understand all the dangers and warnings and this manual. Keep all instructions permanently with the machine where they can be easily consulted.*



### WARNING



### WARNING

*The electrical hook up must be made only by a licenced electrician or other specialized personnel.*



### WARNING



### WARNING

*Do not remove or deface the safety Danger, Warning or Caution decals. Replace any missing or illegible Danger, Warning or Caution decals. Missing or damaged decals can be obtained at your nearest Corghi dealer.*

*Do not wear ties, loose fitting clothes or necklaces when operating or servicing Corghi equipment. Tie back long hair or cover with a scarf or a cap.*



### WARNING



### WARNING

*Before carrying out any adjustments or maintenance work, avoid industrial accidents by disconnecting the electrical and pneumatic supplies to the machine and ensuring that all moving parts are properly immobilized.*



### WARNING



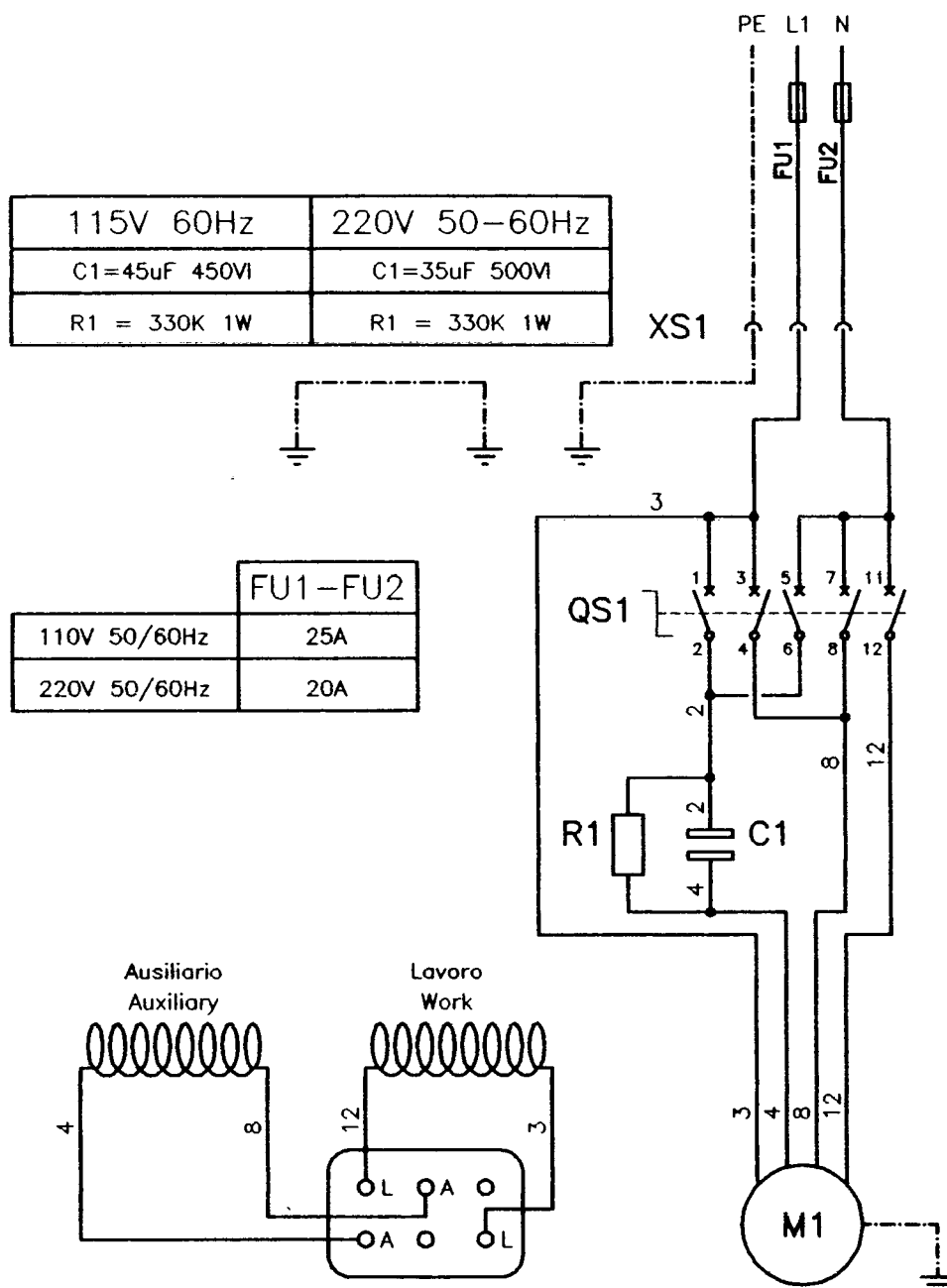
### DANGER

*While seating beads check pressure frequently: never exceed 40 psi . Once seated, never exceed tire manufacturer's recommended air pressure. Tyres can explode, especially if they are inflated beyond their limits. When the tire is being inflated using the inflator chuck, at any pressure, keep hands and body away from the area of the tire. An exploding tire, rim or bead sealing equipment may propel upward and outward with sufficient force to cause serious injury or death to operator or bystander.*



### DANGER

# GENERAL ELECTRIC LAYOUT



Schema cablaggio morsettieria  
Wiring diagram terminal-blok

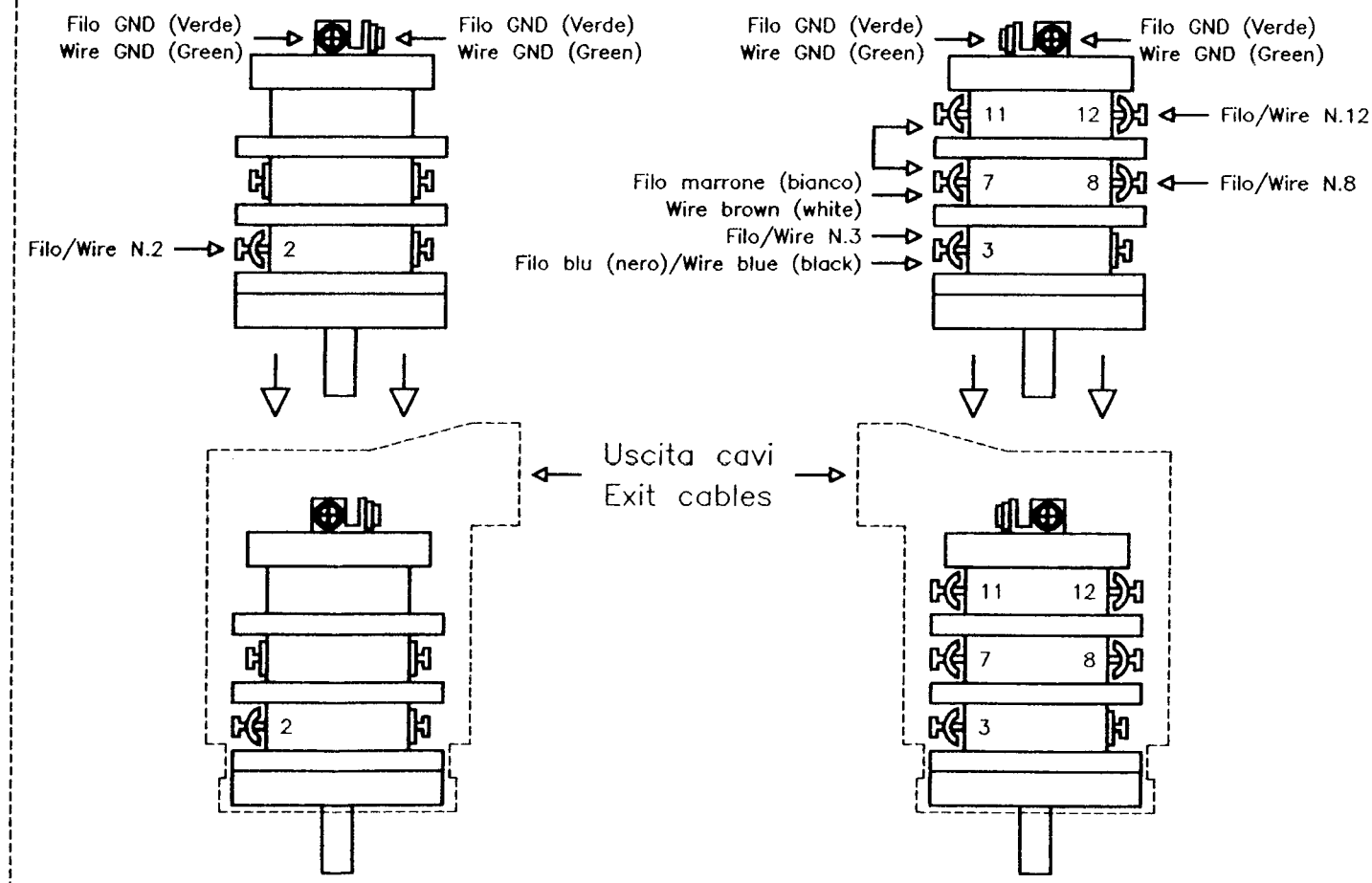
Codice Code	Tabella dei componenti	Table of components
C1	Condensatore	Capacitor
M1	Motore monofase	1-phase motor
QS1	Invertitore	Reverse switch
R1	Resistenza	Resistor
XS1	Presse di alimentazione	Power plug

## Note / Notes

Per macchine con pedale comando motore a sinistra, invertire i fili 3-12

For machines with motor control pedal on the left, exchange wires 3-12

## Schema di montaggio invertitore / Inverter switch mounting diagram



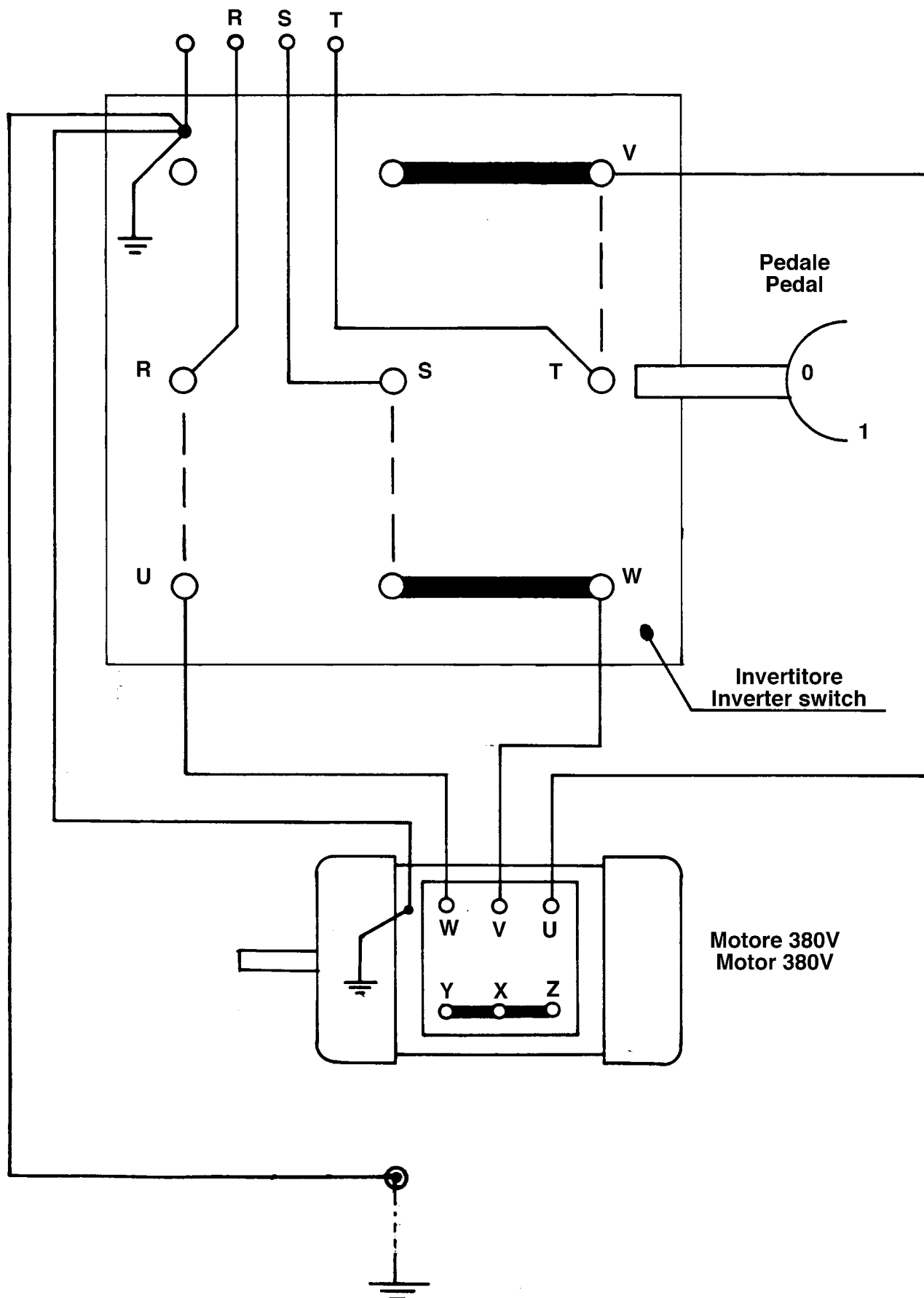
Posizione / Position		Situazione	Situation
A	QS1	Pedale abbassato Rotazione antioraria del motore Rotazione oraria del piatto autocentrante	Pedal depressed Motor anti-clockwise rotation Turntable clockwise rotation
B	QS1	Pedale alzato Rotazione oraria del motore Rotazione antioraria del piatto autocentrante	Pedal lifted Motor clockwise rotation Turntable anti-clockwise rotation
Neutral	QS1	Pedale in posizione orizzontale Motore spento Piatto autocentrante fermo	Pedal in horizontal position Motor off Turntable still

**SINGLE-PHASE - Code 430710C2**

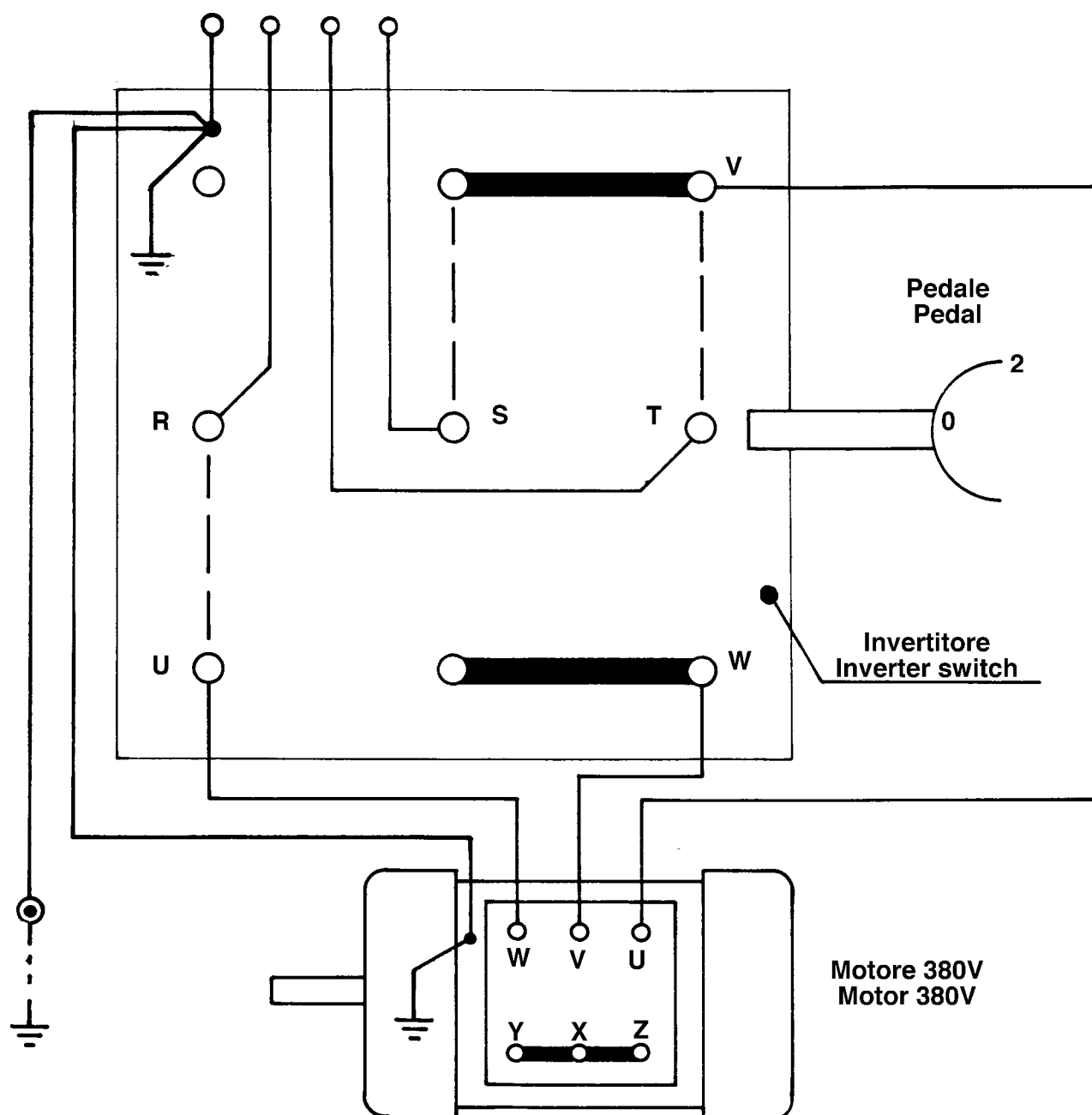
## GENERAL ELECTRIC LAYOUT

Posizione 1 (pedale abbassato): rotazione oraria del motore

Position 1 (Pedal depressed): motor clockwise rotation

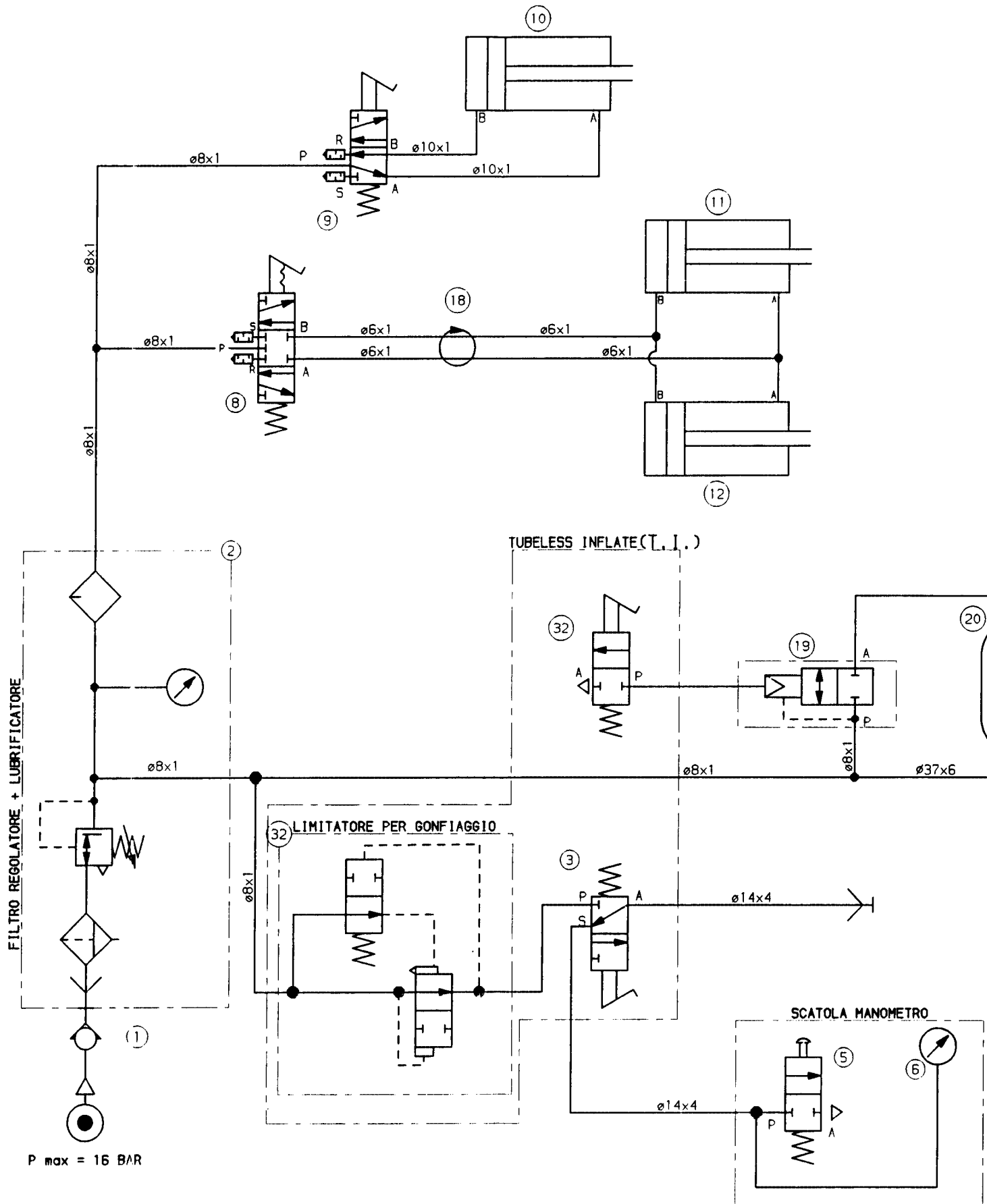


Posizione 2 (pedale alzato): rotazione antioraria del motore  
 Position 2 (pedal lifted): motor anti-clockwise rotation



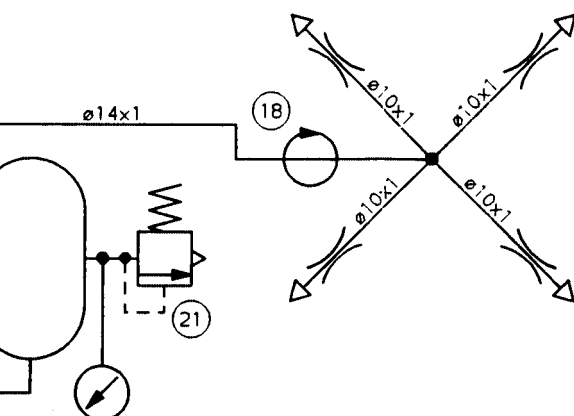
**THREE-PHASE - Code 415516**

# GENERAL COMPRESSED AIR LAYOUT



- 1 Quick coupling
- 2 Regulator filter unit
- 3 Inflation foot pedal
- 5 Air release button
- 6 Pressure gauge
- 8 Table top valve
- 9 Bead breaker valve
- 10 Bead breaker cylinder
- 11 Table top cylinder
- 12 Lh table top cylinder
- 18 Swivel valve
- 19 Air blast valve
- 20 Tank
- 21 Relief valve
- 32 Inflating regulator unit

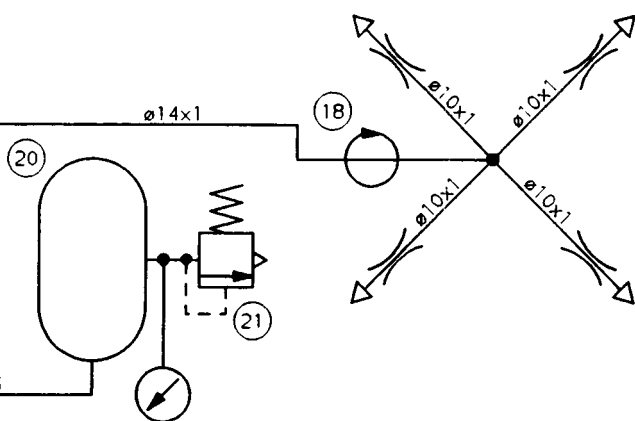
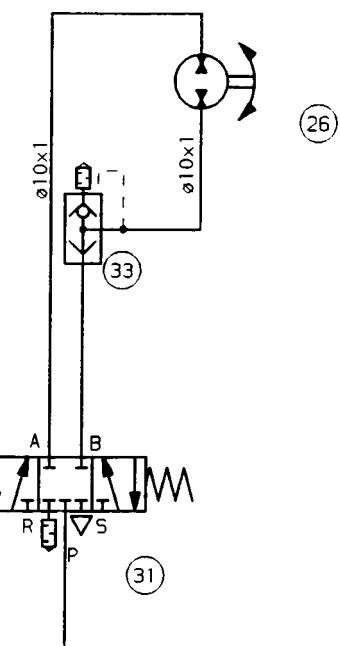
- 1 Joint enclenchement rapide
- 2 Groupe filtre régulateur
- 3 Pédale de gonflage
- 5 Poussoir de dégonflage
- 6 Manomètre
- 8 Clapet plateau tournant
- 9 Clapet détalonneur
- 10 Vérin détalonneur
- 11 Vérin plateau tournant D
- 12 Vérin plateau tournant G
- 18 Raccord pivotant
- 19 Clapet de décharge
- 20 Réservoir
- 21 Clapet surpression
- 32 Groupe limiteur gonflage



**Code 451999\_1**







- 1 Quick coupling
- 2 Regulator filter unit
- 3 Inflation foot pedal
- 5 Air release button
- 6 Pressure gauge
- 8 Table top valve
- 9 Bead breaker valve
- 10 Bead breaker cylinder
- 11 Table top cylinder
- 12 Lh table top cylinder
- 18 Swivel valve
- 19 Air blast valve
- 20 Tank
- 21 Relief valve
- 26 Pneumatic motor
- 31 5V - 3P motor air valve
- 32 Inflating regulator unit
- 33 Automatic distributing device for rapid air discharge

- 1 Joint enclenchement rapide
- 2 Groupe filtre régulateur
- 3 Pédale de gonflage
- 5 Pousoir de dégonflage
- 6 Manomètre
- 8 Clapet plateau tournant
- 9 Clapet détalonneur
- 10 Vérin détalonneur
- 11 Vérin plateau tournant D
- 12 Vérin plateau tournant G
- 18 Raccord pivotant
- 19 Clapet de décharge
- 20 Réservoir
- 21 Clapet surpression
- 26 Moteur pneumatique
- 31 Valve moteur air
- 32 Groupe limiteur de gonflage
- 33 Distributeur automatique pour déchargement rapide

## AIR MOTOR VERSION - Code 452001\_1

Handwriting practice lines consisting of 24 horizontal dashed lines.

## Définitions pour l'identification du danger auquel on s'expose et signaux correspondants



**DANGER**

*Danger immédiat qui provoquera de graves accidents pouvant entraîner la mort.*



**DANGER**



**AVERTISSE-  
MENT**

*Opération dangereuse ou risquée qui pourra provoquer de graves accidents pouvant entraîner la mort.*



**AVERTISSE-  
MENT**

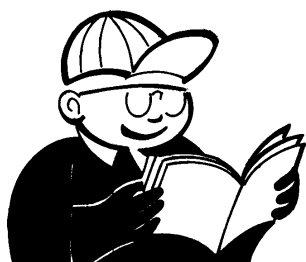


**ATTENTION**

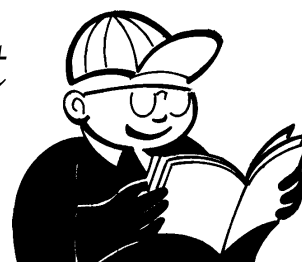
*Opération dangereuse ou risquée qui pourra provoquer des accidents moins graves, des dommages à la machine ou à d'autres biens.*



**ATTENTION**



**Lire ces instructions avant  
de mettre la machine en  
service!**



**AVERTISSE-  
MENT**

*Le non-respect des signaux de danger ou d'avertissement peut provoquer de graves accidents pouvant entraîner la mort. Ne jamais utiliser cette machine sans avoir lu et parfaitement compris tous les signaux de danger et d'avertissement, ainsi que les consignes de sécurité figurant dans ce manuel. Toujours conserver ces instructions près de la machine de façon à pouvoir les consulter immédiatement en cas de besoin.*



**AVERTISSE-  
MENT**

NOTE : Certaines illustrations de ce manuel ont été tirées de photographies du prototype. Les modèles en vente sur le marché peuvent ne pas être parfaitement fidèles au prototype.

---

## TABLE DES MATIERES

---

DEBALLAGE/MONTAGE .....	28
INSTALLATION .....	29
RESPONSABILITES DU CLIENT .....	30
SPECIFICATIONS TECHNIQUES .....	31
PRINCIPAUX ELEMENTS DE LA MACHINE .....	31
INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION .....	32
DECOLLAGE .....	32
DEMONTAGE/ MONTAGE .....	33
GONFLAGE .....	36
RECOLLAGE DU PNEU .....	37
ENTRETIEN .....	38
DETECTION DES PANNES .....	40
CONSIGNES DE SECURITE .....	41
GENERAL ELECTRIC LAYOUT .....	18
GENERAL COMPRESSED AIR LAYOUT .....	22

---

## DEBALLAGE/MONTAGE

---



### AVERTISSE- MENT

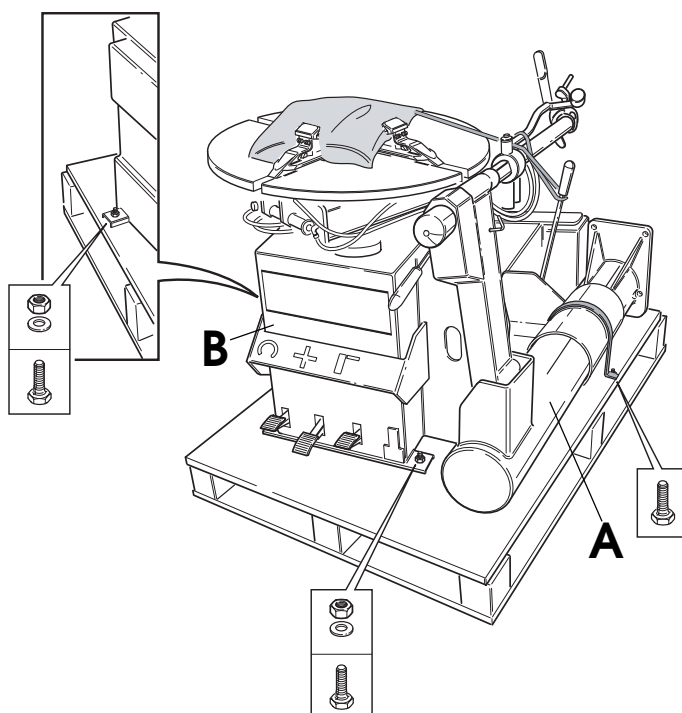
*Effectuer minutieusement les opérations de déballage, d'assemblage et d'installation décrites ci-après.*

*Le non-respect de ces instructions peut provoquer des dommages à la machine et mettre l'opérateur en danger.*

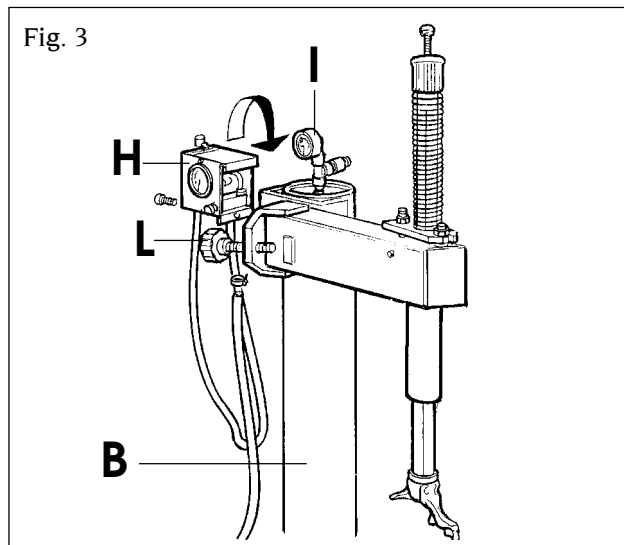
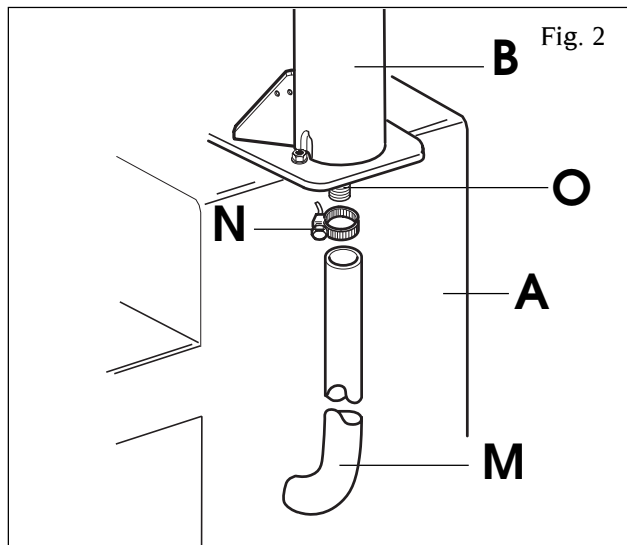


### AVERTISSE- MENT

- ☐ Enlever la partie supérieure de l'emballage et vérifier que la machine n'a pas été endommagée pendant le transport. Rechercher les points de fixation de la machine sur la palette (Fig. 1).
- ☐ La machine peut essentiellement être subdivisée en deux parties :
  - A Bâti
  - B Tour



- ❑ Soulever la tour "B", la poser sur le bâti "A" et la fixer avec les boulons et les écrous fournis (Fig. 2).
- ❑ Monter le boîtier avec le manomètre "H" sur la tour (Fig. 3) et le fixer.
- ❑ Enlever le bouchon et visser à la place le groupe clapet + manomètre "I" (Fig. 3).
- ❑ Visser le bouton de réglage "L" (Fig. 3)
- ❑ Brancher le tuyau en caoutchouc "M" dans le raccord "O" ; fixer le tuyau avec le collier de serrage "N" (Fig. 2).
- ❑ Retirer la machine de la palette et l'installer.



## INSTALLATION



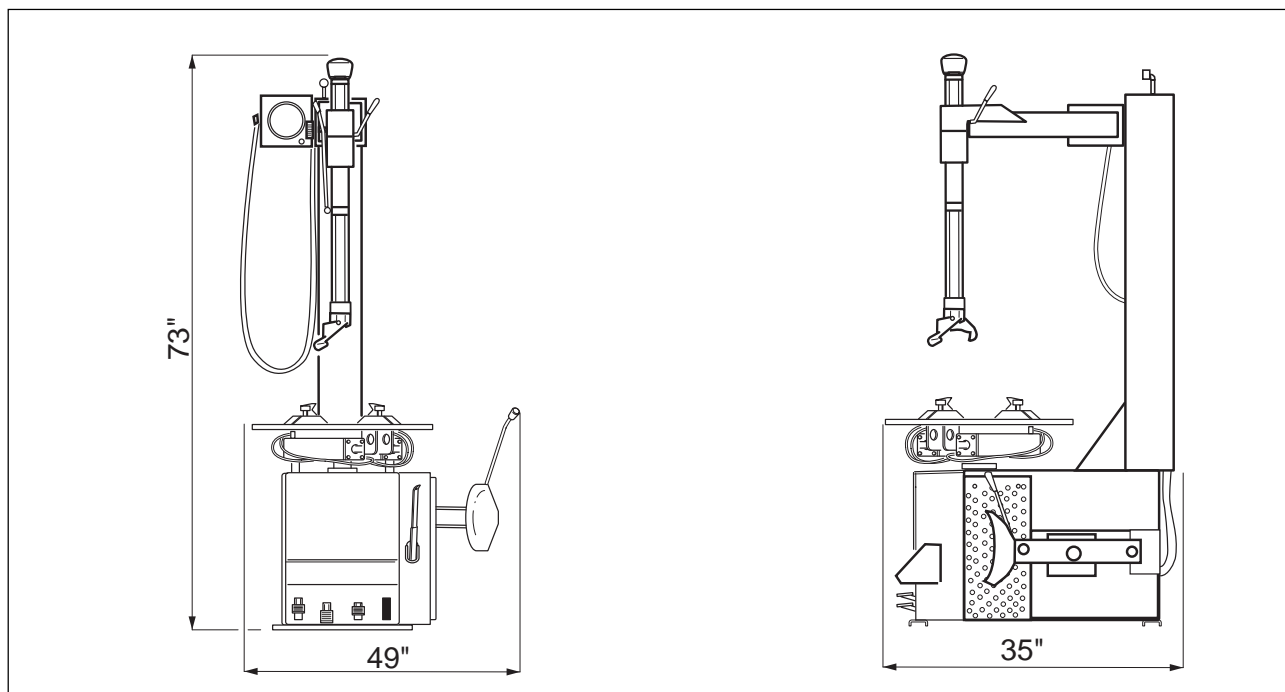
**ATTENTION**

*Il est important de bien installer la machine pour son bon fonctionnement et la sécurité de l'opérateur. Une bonne installation aide également à protéger la machine contre les dommages et facilite son entretien. Toujours afficher les consignes de sécurité près de la machine et conserver les instructions à portée de main de l'opérateur.*



**ATTENTION**

Choisir l'emplacement de la machine en tenant compte des encombrements illustrés ci-dessous. Il faut laisser suffisamment d'espace autour de la machine pour l'utiliser en toute sécurité. Le sol doit être facile à entretenir. Les traces d'huile, de graisse, de déchets, etc... doivent être immédiatement nettoyées. Eviter les zone de passage des clients et des personnes étrangères au service.





## AVERTISSE- MENT

*Les connexions électriques doivent exclusivement être effectuées par des électriciens agréés ou du personnel spécialisé.*

La prise électrique pour le branchement de la machine doit être conforme aux normes en vigueur dans le pays d'installation. Il est recommandé de brancher la machine sur une ligne dédiée, avec disjoncteur et mise à la terre.

Les câbles électriques doivent être suffisamment calibrés pour supporter la puissance de la machine indiquée sur la plaque des caractéristiques électriques.

Avant de raccorder les circuits électrique et pneumatique, contrôler que la machine se présente bien comme sur la figure 7, et que la pédale (10) est pressée à fond.

Pour que la machine fonctionne correctement, la pression de l'air comprimé doit être comprise en 116 psi (8 bars) et 174 psi (12 bars).



## AVERTISSE- MENT

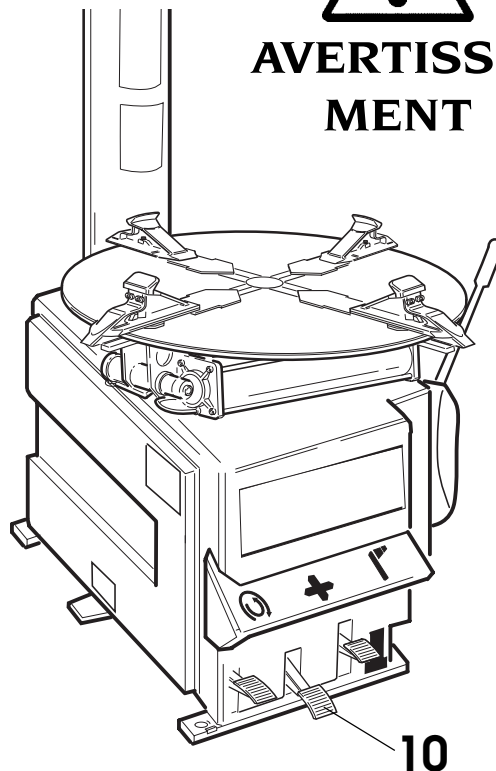


Fig. 4



## ATTENTION

*Avant de brancher le cordon d'alimentation au tableau électrique, contrôler que la tension correspond bien à la valeur indiquée sur la plaque de la machine.*



## ATTENTION

---

## RESPONSABILITES DU CLIENT

---

- ☐ S'assurer que l'installation est conforme aux normes et à la législation du pays.
- ☐ Contrôler soigneusement que tous les éléments de la machine sont en bon état et fonctionnent correctement.
- ☐ Lire entièrement ce manuel et se familiariser avec la machine de façon à pouvoir l'utiliser correctement et en toute sécurité.
- ☐ Conserver cette notice d'utilisation et d'entretien dans un lieu facilement accessible aux opérateurs.
- ☐ S'assurer que tous les opérateurs ont été correctement formés, qu'ils connaissent bien la machine et qu'ils sont bien encadrés.
- ☐ Pour éviter les accidents, la machine ne doit être utilisée que par un opérateur à la fois.
- ☐ La machine ne doit pas être utilisée si tous ses éléments ne sont pas bien en place et en condition de complète sécurité.
- ☐ Contrôler régulièrement et méticuleusement la machine et toujours effectuer l'entretien nécessaire.
- ☐ Utiliser exclusivement des pièces d'origine ou agréées.
- ☐ Toujours conserver les manuels d'instructions près de la machine et afficher le poster fourni en proximité de la machine dans un endroit bien visible. S'assurer que le poster reste toujours propre et parfaitement lisible.



**ATTENTION**

*Ne jamais retirer ou effacer les signaux de Danger, d'Avertissement ou d'Attention. Remplacer immédiatement les signaux manquants ou illisibles en se les procurant auprès du revendeur Corghi le plus proche. Ne jamais porter de cravate, de vêtements amples ou de colliers pendant l'utilisation ou l'entretien d'une machine Corghi. Attacher les cheveux longs ou les couvrir avec un foulard ou une casquette.*



**ATTENTION**

---

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

---

<input type="checkbox"/> Force de serrage plateau .....	blocage intérieur : 13" à 23"
.....	blocage extérieur : 10" à 20"
<input type="checkbox"/> Pression de décolage (sur le sabot) .....	3420 lbs à 145 psi (1550 kg)
<input type="checkbox"/> Ouverture détalonneur .....	320 mm (12,5")
<input type="checkbox"/> Diamètre maxi roue .....	39" (960 mm)
<input type="checkbox"/> Largeur maxi roue .....	12"
<input type="checkbox"/> Largeur jante .....	11"
<input type="checkbox"/> Couple de rotation plateau .....	650ft-lb (90Kgm)
<input type="checkbox"/> Vitesse de rotation plateau .....	6,5 tours/mn
<input type="checkbox"/> Poids .....	423 lbs (192 kg)
<input type="checkbox"/> Moteur groupe pneumatique .....	GAST 4AM
<input type="checkbox"/> Moteur triphasé .....	220/380±10% Volts - 50/60 Hz - 0,55 Kw
<input type="checkbox"/> Moteur monophasé .....	115±10% Volts - 60 Hz - 0,75 Kw
<input type="checkbox"/> Pression de l'air .....	145 psi (10 bars)
<input type="checkbox"/> Niveau sonore pendant le fonctionnement .....	≤70dB (A)
<input type="checkbox"/> Hauteur maximale .....	73" (1870 mm)
<input type="checkbox"/> Largeur maximale .....	49" (1220 mm)
<input type="checkbox"/> Profondeur maximale .....	35" (900 mm)
<input type="checkbox"/> Contenance réservoir .....	4,2 gallons (16 litres)

---

## PRINCIPAUX ELEMENTS DE LA MACHINE

---

*Bien se familiariser avec la machine. Une bonne connaissance de son fonctionnement est une garantie de sécurité pour l'opérateur et de performances pour la machine. Veiller à connaître parfaitement l'emplacement des commandes et les fonctions qu'elles remplissent. Pour éviter les accidents et les blessures, la machine doit être correctement installée, utilisée et entretenue.*



**ATTENTION**



**ATTENTION**

Voir les figures jointes à la fin de ce manuel.

Liste des éléments et description :

- 1 Tour (tête de montage/démontage - bras de maintien). Elle permet le réglage vertical de la tête de montage/démontage).
- 2 Tête de montage/démontage (pour monter et démonter le pneu de la roue).
- 3 Bras oscillant (pour le réglage horizontal de la tête de montage/démontage).
- 4 Réservoir (il contient l'air comprimé nécessaire au système de gonflage des pneus tubeless).
- 5 Bouton de réglage du bras oscillant.
- 6 Clapet + manomètre (clapet de surpression de 175 psi maxi et manomètre de lecture de la pression).
- 7 Plateau avec mors (plateau rotatif de support de la roue).
- 8 Mors (pour bloquer la roue sur le plateau).
- 9 Pédale de rotation du plateau à trois positions :

- position 0 :arrêt plateau
  - pédale pressée (et maintenue pressée avec le pied) : rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.
  - pédale soulevée (et maintenue soulevée avec le pied) : rotation dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.
- 10 Pédale de fermeture des mors à trois positions : OUVERTURE / FERMETURE ET APPROCHE.
- 11 Pédale de commande du détalonneur (elle commande le sabot 14 du détalonneur)
- 12 Pédale de gonflage (pédale à trois positions pour le gonflage le pneu avec le raccord "Doyfe" 16).
- 13 Manomètre (il indique la pression de gonflage des pneus).
- 14 Sabot du détalonneur (sabot mobile pour décoller le talon de la jante)
- 15 Bouton du clapet de sûreté (pour faire sortir du pneu l'air en excès).
- 16 Raccord "Doyfe" (il se fixe sur la valve du pneu pour le gonflage).
- 17 Démonte-pneu.
- 18 Support de la jante (support mobile à 2 positions pour roues normales ou roues de voitures de course).
- 19 Filtre/graisseur et régulateur de pression (groupe de filtrage et de lubrification de l'air avec régulateur pour limiter la pression à 145 psi (10 bars).
- 20 Bouches de gonflage (les souffles d'air tendent les parois des pneus tubeless pendant le gonflage)  
Levier de commande du support de la jante.
- 21 Levier de blocage de la tour (il bloque la tête de montage/démontage sur le bord de la jante).
- 22 Clapet de sûreté pression maximale 175 psi (12 bars).
- 23 Kit de protection pour les roues en alliage.

---

## INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION

---



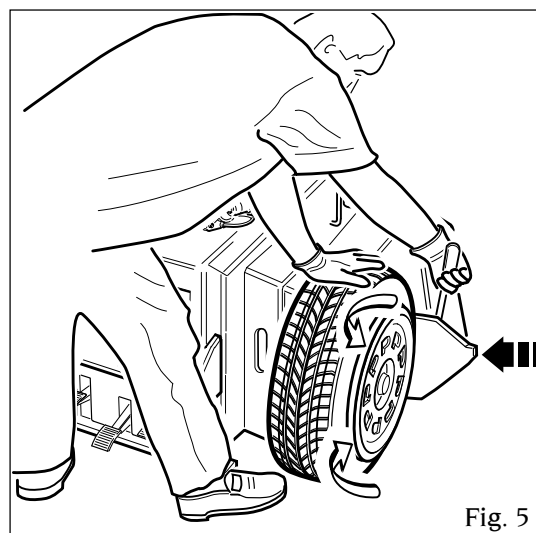
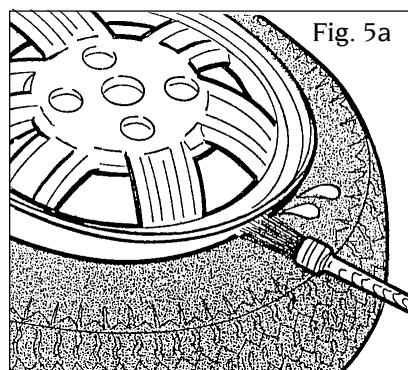
---

### DECOLLAGE

---

Opérations préliminaires :

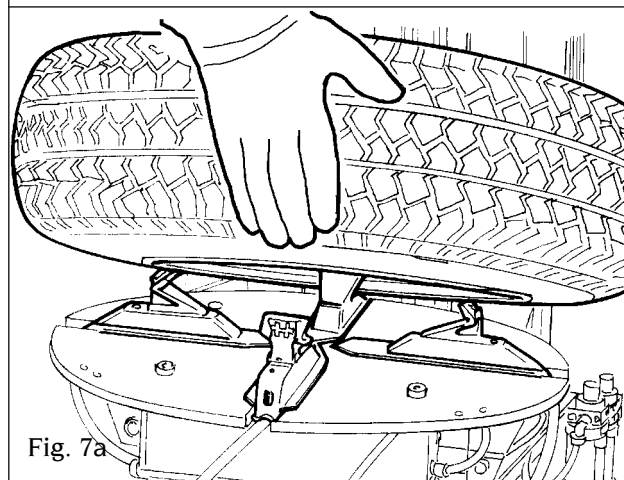
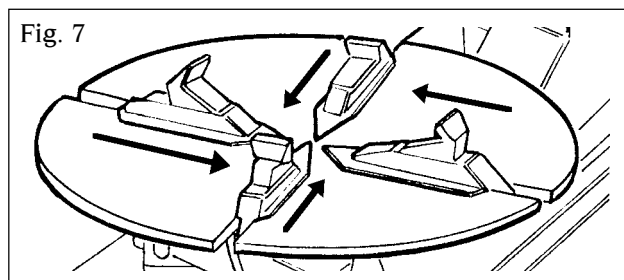
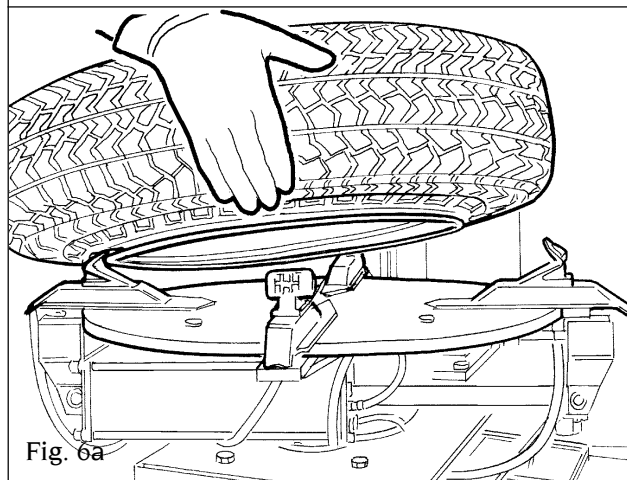
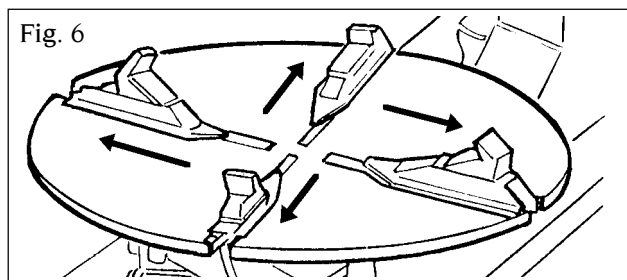
- ☐ Dégonfler complètement le pneu en retirant l'obus de la valve.
- ☐ Enlever tous les lests situés des deux côtés de la jante.
- ☐ Positionner la roue comme le montre la figure 5 et amener le sabot du détalonneur contre le bord de la jante.
- ☐ Appuyer sur la pédale (11) et décoller le talon.
- ☐ Répéter ces opérations de l'autre côté de la roue. Il peut être nécessaire de dégager le talon en plusieurs endroits autour de la jante pour le libérer complètement.
- ☐ Graisser abondamment les deux talons sur toute leur circonférence, en utilisant de la graisse pour caoutchouc agréée par le fabricant du pneu, de façon à faciliter le montage/démontage et éviter d'endommager les talons (Fig. 5a).





## DEMONTAGE/ MONTAGE

- ❑ Appuyer sur la pédale (10) pour amener les mors à l'extérieur du plateau (Fig. 6), s'il faut bloquer la jante sur l'extérieur, comme le montre la Figure 6a (conseillé pour les jantes en alliage) ; sinon, pour bloquer la jante sur l'intérieur (Fig. 7a), maintenir la pédale (7) pressée pour amener les mors au centre du plateau (Fig. 7).



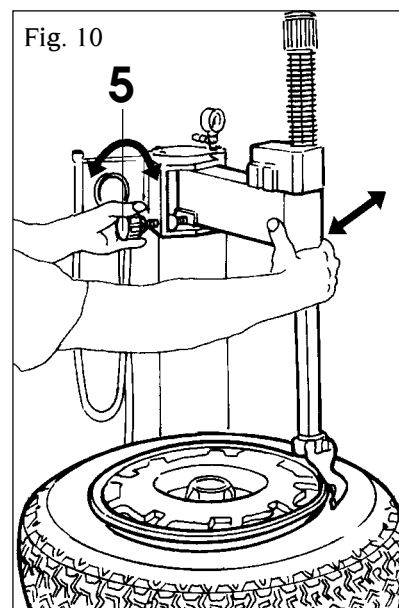
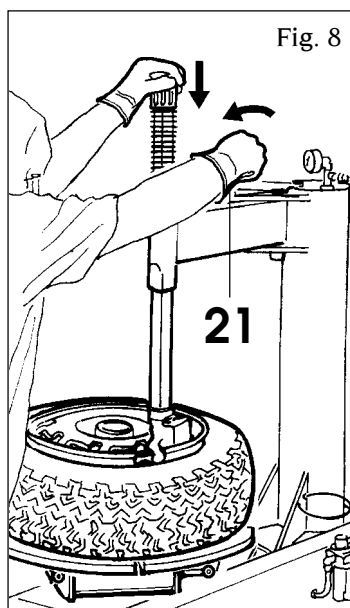
**ATTENTION**

*Il est conseillé de bloquer les jantes en alliage d'aluminium à l'extérieur, en utilisant le kit de protection des mors (23) de façon à éviter d'endommager les roues. Il faut également utiliser le kit de protection pour le blocage extérieur des roues de 10".*

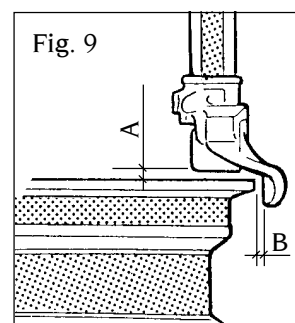


**ATTENTION**

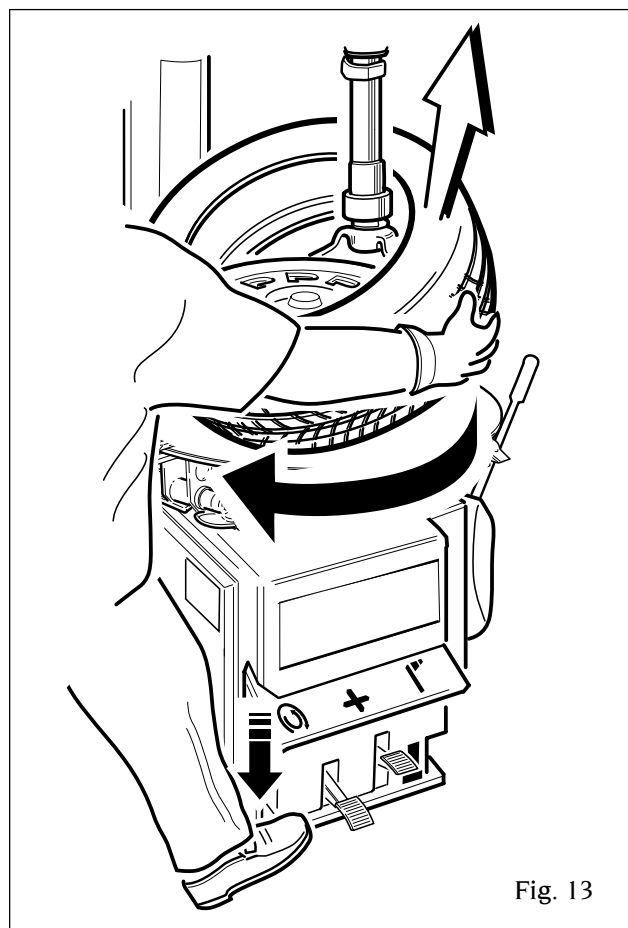
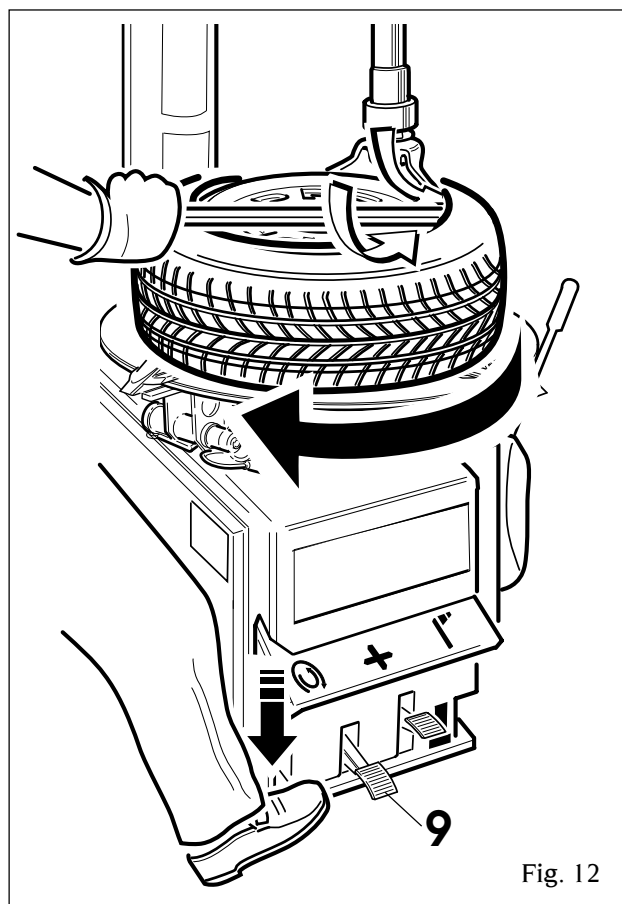
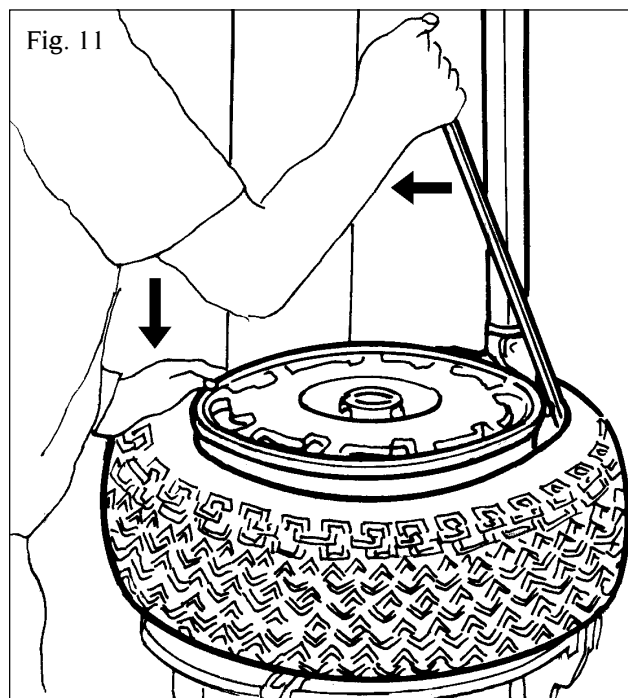
- ❑ Poser la roue sur le plateau avec la partie étroite de la base creuse de la jante orientée vers le haut (les pneus peuvent uniquement être démontés et remontés du côté étroit).
- ❑ Appuyer sur la pédale (10) de façon à bloquer la roue avec les mors.
- ❑ Positionner la tête de montage/démontage contre le bord de la jante (Fig. 8).
- ❑ Immobiliser le mouvement vertical de la tête avec le levier (21) (Fig. 8).
- ❑ Tourner le bouton (5) pour régler la position de la tête de montage/démontage, comme le montre la figure 10.



**NOTE:** la distance A (Fig. 9) se crée automatiquement quand on actionne le levier (21) ; la distance B peut être réglée avec le bouton (5).



- ❑ Enfiler une portion du talon supérieur dans le creux de la jante en poussant vers le bas contre la paroi opposée au levier de montage/démontage (Fig. 11).
- ❑ Insérer et positionner le démonte-pneu (17) sur la tête de montage/démontage (Fig. 11).
- ❑ Soulever le talon supérieur au-dessus de la portion du bouton de la tête de montage/démontage (Fig. 12).



- ❑ Appuyer sur la pédale du plateau (9 - Fig. 12) pour faire tourner le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre. Le talon supérieur sera automatiquement guidé vers le haut au-dessus du bord de la jante. Répéter l'opération pour le talon inférieur (Fig. 13). Dégager le bras oscillant et enlever le pneu.
- ❑ Si le pneu contient une chambre à air, après avoir démonté le talon supérieur, dégager le bras oscillant et retirer la chambre avant de démonter le talon inférieur.

- ❑ Avant de remonter le pneu, graisser abondamment toute la circonférence des deux talons, en utilisant de la graisse pour caoutchouc agréée par le fabricant du pneu (Fig. 14).

La graisse évite d'endommager les talons en cas de torsion et facilite le montage du pneu.

Vérifier que la jante et le pneu ne présentent pas de dommages qui pourraient avoir des répercussions sur le montage ou le gonflage.

- ❑ Poser le pneu sur la jante et amener le bras oscillant en position de montage. Mettre le talon inférieur dans la position indiquée sur la figure 15, de façon à ce qu'il soit au-dessus de la portion arrière de la tête de montage/démontage et au-dessous de sa portion avant. Appuyer sur la pédale du plateau pour le faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre et monter ainsi le talon. Utiliser la base creuse de la jante en poussant vers le bas contre la paroi opposée à la tête de montage/démontage (voir Figure 15) afin de réduire la force de tension sur les talons pendant la rotation de la jante.
- ❑ Quand le talon inférieur est complètement monté, répéter les mêmes opérations pour le talon supérieur (Fig. 16).

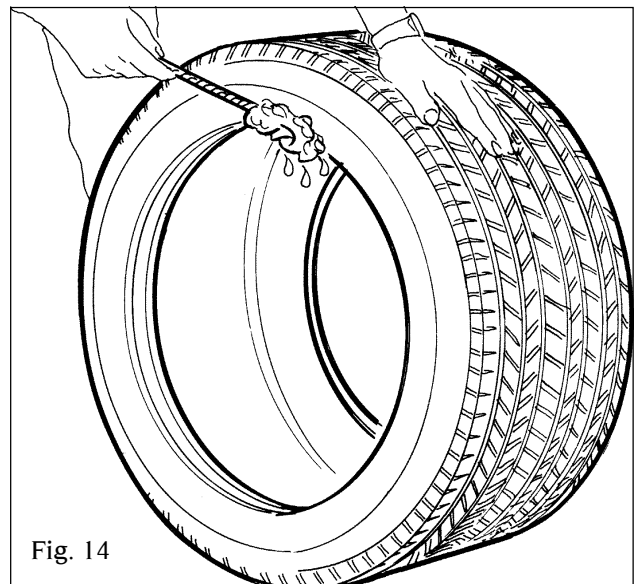


Fig. 14

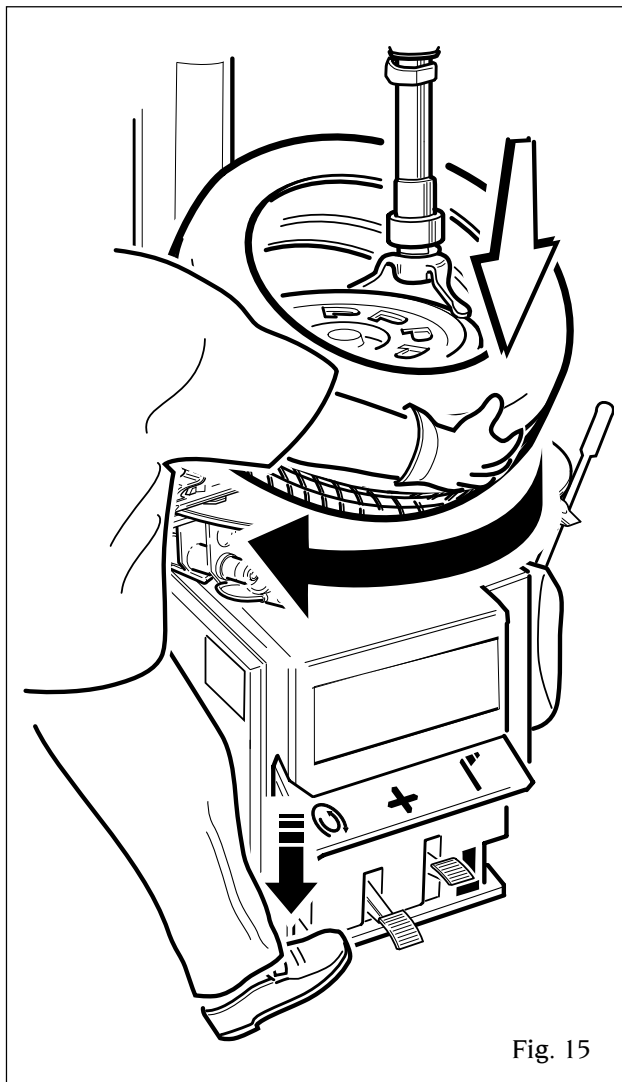


Fig. 15

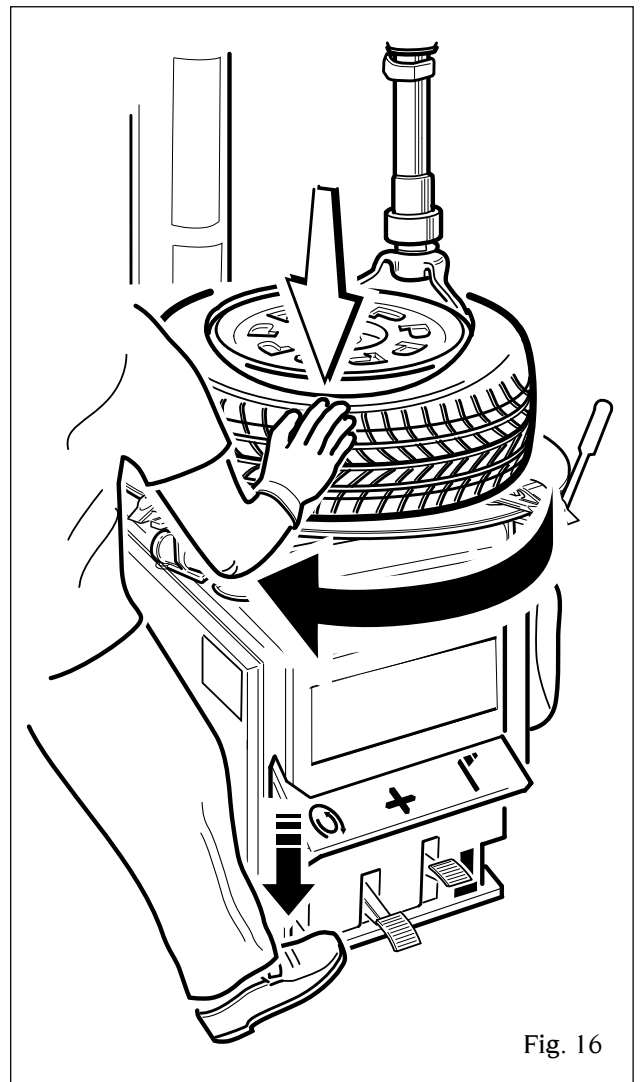


Fig. 16

## GONFLAGE

La machine est dotée d'une pédale de gonflage (12) et d'un manomètre (13) pour indiquer la pression de l'air à l'intérieur du pneu.



### DANGER

*Danger d'explosion  
Ne jamais dépasser 40 psi  
pour le recollage des talons.*



### DANGER

*Danger d'explosion  
Après le recollage, ne jamais  
gonfler le pneu à une  
pression supérieure à la  
valeur indiquée par le  
fabricant.*



### DANGER

*Pendant le collage des talons, contrôler fréquemment  
la pression : elle ne doit jamais dépasser 40 psi.  
Après le collage, ne jamais dépasser la pression  
indiquée par le fabricant du pneu. Les pneus peuvent  
éclater, spécialement s'ils sont trop gonflés. Il est  
interdit de s'approcher du pneu pendant son gonflage  
avec le raccord "Doyfe". En cas d'explosion, le pneu,  
la jante ou les outils peuvent être projetés avec une  
force suffisante pour blesser sérieusement ou même  
tuer les personnes se trouvant dans la zone de la  
machine.*



### DANGER



### DANGER

*Le gonflage des pneus peut être très dangereux si ces  
instructions ne sont pas respectées.  
La machine, même si limite la pression, ne garantit pas  
une protection suffisante en cas d'explosion du pneu  
lors du gonflage.*



### DANGER

Gonflage des pneus:

- ☐ Débloquer la roue des mors du plateau.
- ☐ Brancher le raccord "Doyfe" (16) du tuyau de gonflage sur la tige de la valve.
- ☐ Gonfler le pneu en appuyant par à-coups sur la pédale pour envoyer de petites quantités d'air à la fois. Contrôler fréquemment la pression indiquée par le manomètre en veillant à ne pas dépasser la pression conseillée par le fabricant du pneu. Il est très important de gonfler le pneu très graduellement et de contrôler que la pression affichée sur le manomètre ne dépasse pas la valeur indiquée sur le côté du pneu.
- ☐ L'opérateur doit toujours s'éloigner de la machine pendant le gonflage pour éviter les risques d'accident en cas d'éclatement du pneu.

## RECOLLAGE DU PNEU



### DANGER

*Danger d'explosion  
Ne jamais dépasser 40 psi  
pour le recollage des talons.*



### DANGER

*Danger d'explosion  
Après le recollage, ne jamais  
gonfler le pneu à une  
pression supérieure à la  
valeur indiquée par le  
fabricant.*



### DANGER

*Pendant le collage des talons, contrôler fréquemment la pression : elle ne doit jamais dépasser 40 psi. Après le collage, ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant du pneu. Les pneus peuvent éclater, spécialement s'ils sont trop gonflés. Il est interdit de s'approcher du pneu pendant son gonflage avec le raccord "Doyfe". En cas d'explosion, le pneu, la jante ou les outils peuvent être projetés avec une force suffisante pour blesser sérieusement ou même tuer les personnes se trouvant dans la zone de la machine.*



### DANGER



### DANGER

*Le gonflage des pneus peut être très dangereux si ces instructions ne sont pas respectées. La machine, même si limite la pression, ne garantit pas une protection suffisante en cas d'explosion du pneu lors du gonflage.*



### DANGER

- ☐ S'assurer que la roue est bien bloquée de l'intérieur sur le plateau.
- ☐ S'assurer que l'obus de la valve a bien été retiré.
- ☐ Brancher le raccord "Doyfe" (16) du tuyau de gonflage sur la tige de la valve.
- ☐ Prendre le pneu avec les mains (Fig. 17) et le soulever de façon à créer un petit espace entre le talon inférieur et le bord inférieur de la jante et éliminer l'espace entre le talon supérieur et le bord supérieur de la jante.

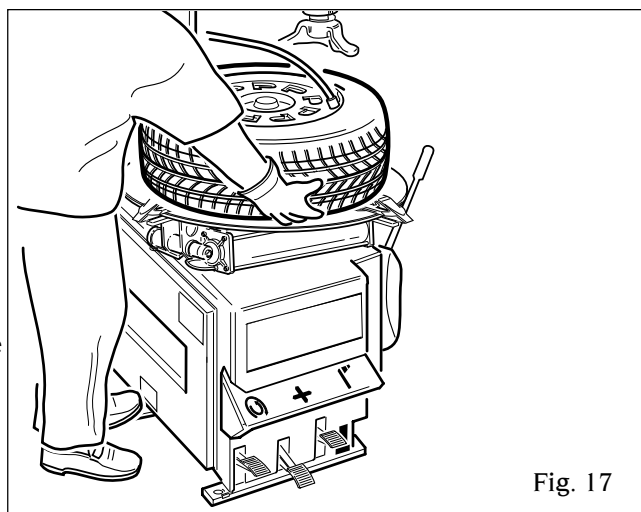
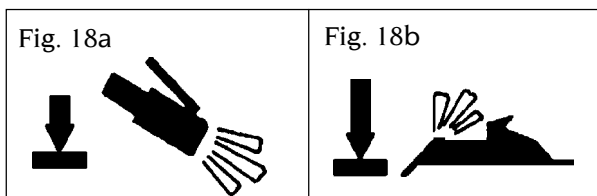


Fig. 17

- ❑ Appuyer un instant (moins d'une seconde) sur la pédale de gonflage en position de recollage (Fig. 18b). Le souffle d'air dilatera le pneu en le faisant adhérer contre la jante.
- ❑ Continuer à appuyer sur la pédale de gonflage, en position de gonflage (Fig. 18a) pour terminer le recollage et le gonflage du pneu.



**NOTE:** La pression du circuit d'air comprimé doit être comprise entre 116 et 174 psi pour que le système de gonflage des pneus tubeless fonctionne correctement.

## ENTRETIEN



**AVERTISSE-  
MENT**

*Avant d'intervenir sur la machine pour son réglage ou entretien, toujours débrancher le cordon électrique et le circuit pneumatique, et s'assurer que tous les éléments mobiles sont bien bloqués. Ces précautions sont nécessaires pour éviter les risques d'accidents.*



**AVERTISSE-  
MENT**

Interventions mensuelles :

- ❑ Nettoyer et graisser les glissières de la tour.
- ❑ Le groupe filtre régulateur plus graisseur (FRL) a pour fonction de filtrer l'air, régler sa pression et le lubrifier.

Le groupe "FRL" supporte une pression maximum d'entrée de 18 bars et a une plage de réglage qui va de 0.5 à 10bars; ce réglage peut être modifié en tirant la manette en position extraite et en la tournant; à la fin du réglage reporter la manette dans la position de blocage en la poussant vers le bas (fig.19a).

Pour le réglage du débit du lubrifiant, tourner la vis sur l'élément "L", (fig.19b); normalement le groupe est prétaillé à la pression de 10bars, avec un lubrifiant à viscosité SAE20, de façon à obtenir la sortie d'une goutte de lubrifiant, visible par la calotte, tous les 4 actionnements du détalonneur. Contrôler périodiquement le niveau du lubrifiant par les regards prévus et effectuer le rajout comme sur la fig.19c. Rajouter uniquement de l'huile non détergente SAE20 pour 50cc.

Le filtre régulateur "FR" est doté d'un système automatique pour l'évacuation de la vapeur d'eau condensée, donc dans des conditions d'utilisation normales aucun entretien n'est nécessaire; à tout moment il est possible d'effectuer la vidange manuelle (fig.19d).

Normalement on ne doit pas démonter les bacs, mais pour des opérations d'entretien, après de longues périodes d'utilisation, cela peut être nécessaire; si l'utilisation des mains n'est pas suffisante, se servir de la clé fournie en équipement (fig19c).

Nettoyer avec un chiffon sec. Eviter le contact avec des solvants.

**IMPORTANT:** Corghi S.p.A. décline toute responsabilité en cas d'utilisation de pièces de rechange ou d'accessoires non agréés.



**ATTENTION**

*Toujours maintenir la zone de travail parfaitement propre.*

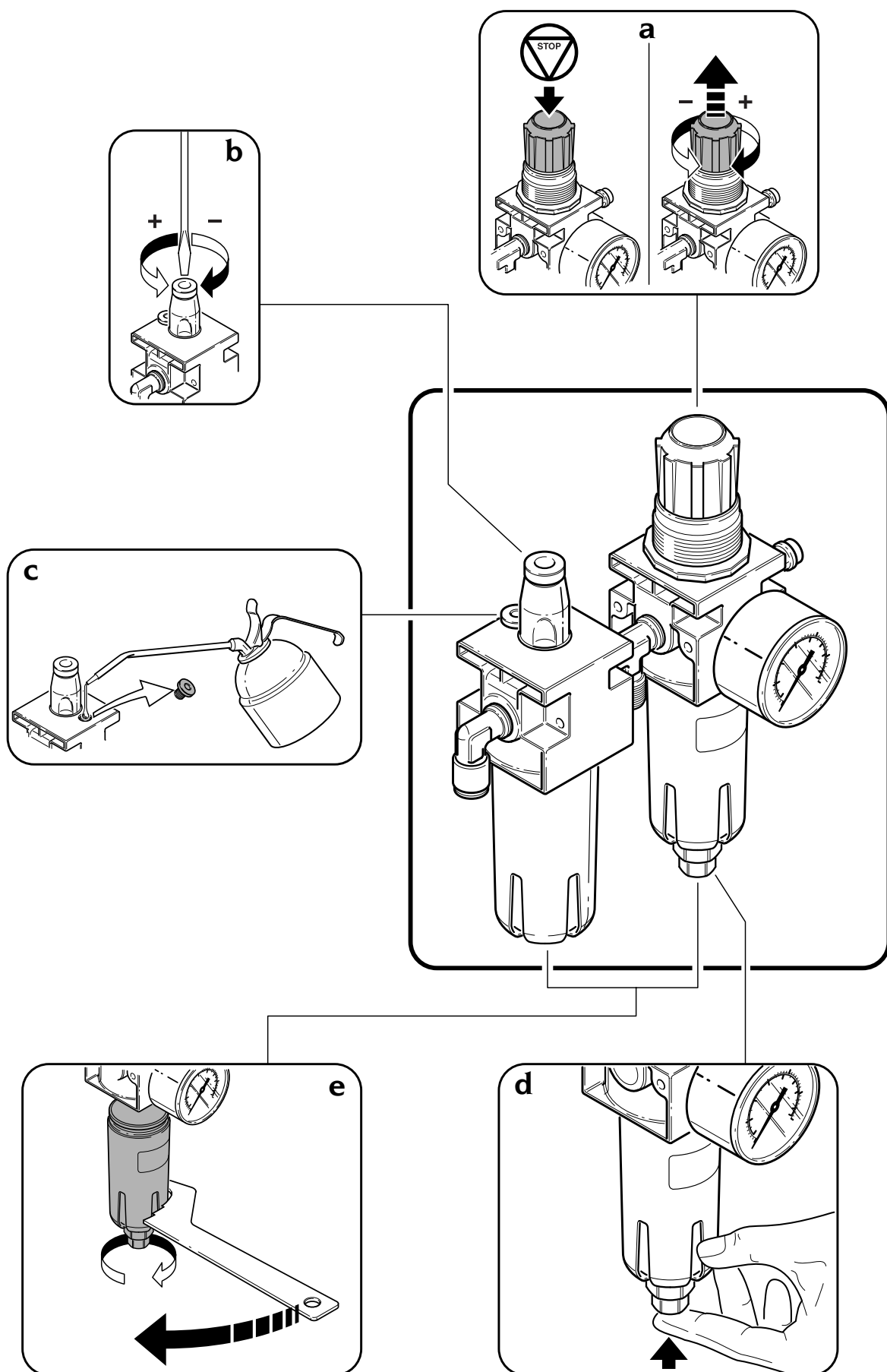
*Ne jamais nettoyer la machine avec de l'air comprimé. L'utilisation d'une huile ayant des caractéristiques différentes de celles indiquées peut réduire la durée de la machine et abaisser ses performances.*

*Il est strictement interdit de modifier la valeur de la pression réglée sur le clapet de sûreté. Corghi S.p.A. décline toute responsabilité en cas de dommages résultant d'une altération de cette valeur.*



**ATTENTION**

Fig. 19



# DETECTION DES PANNES

PROBLEME	CAUSES PROBABLES	REMEDES
<input type="checkbox"/> Les fusibles grillent quand on appuie sur la pédale de rotation du plateau.	<input type="checkbox"/> Cordon d'alimentation en court-circuit. <input type="checkbox"/> Moteur en court-circuit.	<input type="checkbox"/> Contrôler les câbles. <input type="checkbox"/> Remplacer les fusibles. <input type="checkbox"/> Remplacer le moteur.
<input type="checkbox"/> La pédale de rotation du plateau ne retourne pas en position de repos (centrale).	<input type="checkbox"/> Ressort de commande cassé.	<input type="checkbox"/> Remplacer le ressort de commande.
<input type="checkbox"/> Les pédales du détalonneur et du plateau ne retournent pas dans leur position de repos.	<input type="checkbox"/> Ressort de rappel de la pédale cassé. <input type="checkbox"/> Graisseur vide.	<input type="checkbox"/> Remplacer le ressort de rappel de la pédale. <input type="checkbox"/> Remplir le graisseur avec de l'huile SAE 20 non détergente.
<input type="checkbox"/> Fuite d'air à l'intérieur de la machine (ouvrir le capot des pédales et rechercher la position exacte de la fuite).	<input type="checkbox"/> Fuite d'air sur la vanne du détalonneur. <input type="checkbox"/> Fuite d'air sur la vanne du plateau.	<input type="checkbox"/> Remplacer la vanne. <input type="checkbox"/> Remplacer le cylindre du détalonneur. <input type="checkbox"/> Remplacer le cylindre du plateau. <input type="checkbox"/> Remplacer le connecteur du bras oscillant.
<input type="checkbox"/> Le cylindre du détalonneur n'a pas de force, il ne décolle pas le talon et a une fuite d'air.	<input type="checkbox"/> Silencieux bouché. <input type="checkbox"/> Joints du cylindre usés.	<input type="checkbox"/> Remplacer les joints. <input type="checkbox"/> Remplacer le cylindre du détalonneur. <input type="checkbox"/> Remplacer le silencieux.
<input type="checkbox"/> Fuite d'air sur le tourillon du cylindre du détalonneur.	<input type="checkbox"/> Joints d'étanchéité usés.	<input type="checkbox"/> Remplacer les joints. <input type="checkbox"/> Remplacer le cylindre du détalonneur.
<input type="checkbox"/> Le plateau ne tourne pas dans un sens.	<input type="checkbox"/> Inverseur défectueux.	<input type="checkbox"/> Remplacer l'inverseur.
<input type="checkbox"/> Le plateau ne tourne pas dans les deux sens.	<input type="checkbox"/> Inverseur défectueux <input type="checkbox"/> Courroie cassée <input type="checkbox"/> Motoréducteur bloqué. <input type="checkbox"/> Fusible grillé.	<input type="checkbox"/> Remplacer l'inverseur. <input type="checkbox"/> Remplacer la courroie. <input type="checkbox"/> Remplacer le motoréducteur. <input type="checkbox"/> Remplacer le fusible.
<input type="checkbox"/> Le plateau effectue 1/3 de tour et s'arrête.	<input type="checkbox"/> Motoréducteur grippé.	<input type="checkbox"/> Remplacer le motoréducteur.
<input type="checkbox"/> Le mors ne bloque pas la jante.	<input type="checkbox"/> Cylindre du plateau défectueux. <input type="checkbox"/> Pointes des mors usées.	<input type="checkbox"/> Remplacer le cylindre du plateau. <input type="checkbox"/> Remplacer les mors.
<input type="checkbox"/> Le plateau démonte ou monte les pneus difficilement.	<input type="checkbox"/> Tension insuffisante de la courroie.	<input type="checkbox"/> Tendre la courroie ou la remplacer.
<input type="checkbox"/> La tour s'éloigne trop ou pas assez de la jante.	<input type="checkbox"/> Plateau de blocage déréglée.	<input type="checkbox"/> Régler le plateau.
<input type="checkbox"/> L'aiguille du manomètre ne retourne pas sur "0".	<input type="checkbox"/> Manomètre en panne. <input type="checkbox"/> Manomètre endommagé par un choc.	<input type="checkbox"/> Remplacer le manomètre.



## CONSIGNES DE SECURITE



**AVERTISSE-  
MENT**

*Le non-respect des instructions et de la signalisation de sécurité est extrêmement dangereux en exposant l'opérateur et les personnes présentes à de graves accidents pouvant être mortels. Ne jamais utiliser la machine sans avoir lu et compris tous les signaux de sécurité placés sur la machine et les instructions figurant dans le manuel. Toujours conserver les instructions près de la machine de façon à pouvoir les consulter immédiatement en cas de besoin.*



**AVERTISSE-  
MENT**



**AVERTISSE-  
MENT**

*L'installation électrique doit exclusivement être réalisée par un électricien agréé ou une personne spécialisée.*



**AVERTISSE-  
MENT**



**AVERTISSE-  
MENT**

*Ne jamais retirer ou effacer les signaux de Danger, d'Avertissement ou d'Attention. Remplacer immédiatement les signaux manquants ou illisibles en se les procurant auprès du revendeur Corgi le plus proche.*



**AVERTISSE-  
MENT**

*Ne jamais porter de cravate, de vêtements amples ou de colliers pendant l'utilisation ou l'entretien d'une machine Corgi. Attacher les cheveux longs ou les protéger avec un foulard ou une casquette.*



**AVERTISSE-  
MENT**

*Avant d'intervenir sur la machine pour son réglage ou entretien, toujours débrancher le cordon électrique et le circuit pneumatique, et s'assurer que tous les éléments mobiles sont bien bloqués. Ces précautions sont nécessaires pour éviter les risques d'accidents.*



**AVERTISSE-  
MENT**



**DANGER**

*Pendant le collage des talons, contrôler fréquemment la pression : elle ne doit jamais dépasser 40 psi. Après le collage, ne jamais dépasser la pression indiquée par le fabricant du pneu. Les pneus peuvent éclater, spécialement s'ils sont trop gonflés. Il est interdit de s'approcher du pneu pendant son gonflage avec le raccord "Doyfe". En cas d'explosion, le pneu, la jante ou les outils peuvent être projetés avec une force suffisante pour blesser sérieusement ou même tuer les personnes se trouvant dans la zone de la machine*



**DANGER**

Handwriting practice lines consisting of 24 horizontal dashed lines.

Handwriting practice lines consisting of 25 horizontal dashed lines.



CORGHI S.p.A. - Strada Statale 468 n.9  
42015 CORREGGIO - R.E. - ITALY  
Tel. ++39 0522 639.111 - Fax ++39 0522 639.150  
[www.corgi.com](http://www.corgi.com) - [info@corgi.com](mailto:info@corgi.com)

**CORGI**  
A 9220 T.I.

